

CEWELD Powder NiBSi WC2

TYPE Nickelbasiertes Cr freies Metallpulver mit hohem Wolframkarbidanteil

ANWENDUNGEN CEWELD® Powder NiBSi WC2 ist ein chromfreies Sprühpulver für das Auftragsspritzen und -schweißen sowie das Laser- oder PTA-Schweißen von Verschleißteilen, die eine längere Lebensdauer als Neuteile aufweisen müssen und bei denen hohe Temperaturen in Verbindung mit Korrosions- und Verschleißfestigkeit erforderlich sind.

Hauptanwendungsbereiche:
 Stabilisatoren und Hartmetallwerkzeuge
 Dekanter-Schnecken
 Entrindungsmesser
 Rührwerksflügel
 Schaufelzähne und -abdeckungen
 Universelle Lüfterflügel und Schlackemöhlen
 Landwirtschaftliche Schaberleisten

EIGENSCHAFTEN CEWELD® Powder NiBSi ist eine selbstfließende Nickel-Wolframlegierung mit ausgezeichneter Korrosions- und Verschleißfestigkeit, die für Betriebstemperaturen bis zu 650 °C (1200 °F) geeignet ist. Die Beschichtungen sind dicht und praktisch oxidfrei. Die auf diese Weise hergestellten Beschichtungen sind hart, dicht und besonders widerstandsfähig gegen Abrieb und Erosion unter geringer Belastung. Durch Schleifen bearbeitbar. Härte:
 Matrix: 40-60 HRC
 Karbid: 2000-3000 HV01
 Schichtdicke: 1-3 Schichten Max. 3 mm pro Schicht möglich
 Standard-Partikel/Korngröße: 150/53 µm
 ebenfalls möglich: 106/20 µm, 106/38 µm, 106/45 µm, 125/38 µm, 125/45 µm, 150/45 µm, 150/53 µm, 150/63 µm, 180/53 µm, 180/63 µm, 210/63 µm, 250/45 µm, 63/20 µm, 75/20 µm

KLASSIFIKATION EN ISO 14232-1 ~WC-NiB 60/30/3

GEEIGNET FÜR For coating the following base materials:
 Structural steel, stainless steel, nickel alloys, heat-treatable steels, if preheated to 300 °C (570 °F) to prevent extensive cracking in the coating.

ZULASSUNGEN

SCHWEISSPOSITIONEN

TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)

C	Si	Ni	B	Fe	W
0.04	3	Rem.	2.9	0.2	60

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				50 HRc

RÜCKTROCKNUNG Nicht erforderlich

GAS ACC. EN ISO 14175