



CEWELD AA 66 Safe

TYPE	Chromfreier Fülldraht zum Hartauftragen (64–68 HRC)										
ANWENDUNGEN	<p>CEWELD® AA 66 Safe ist ein chromfreier Hartauftragungsdraht, der für extreme Abriebfestigkeit ausgelegt ist.</p> <p>Zu den typischen Anwendungsbereichen zählen Baggermeißel, Mischerschaufeln, Förderschnecken, Betonpumpen sowie Anlagen zur Aufbereitung von Kies und Sand.</p>										
EIGENSCHAFTEN	<p>CEWELD® AA 66 Safe enthält eine hohe Dichte an speziellen Borkarbiden, die eine außergewöhnliche Beständigkeit gegen starken Abrieb durch Sand und Mineralien gewährleisten – ohne Chrom(VI)-Emissionen. Das Schweißgut lässt sich nur durch Schleifen bearbeiten, und die Verwendung einer Längsnahttechnik wird dringend empfohlen. Zwar bilden sich in der Aufpanzerschicht naturgemäß Haarrisse, doch beeinträchtigt dies ihre Verschleißfestigkeit nicht; diese Risse reduzieren wirksam die Eigenspannungen innerhalb der Schicht und verhindern deren Ablösung vom Grundwerkstoff. Eine einzelne Schicht auf Weichstahl erreicht eine Härte von über 60 HRC, während durch das Aufbringen von maximal zwei Schichten eine Härte von bis zu 70 HRC erzielt werden kann.</p>										
KLASSIFIKATION	EN ISO 14700: T Fe13										
GEEIGNET FÜR	~70 HRC										
ZULASSUNGEN											
SCHWEISSPOSITIONEN											
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">C</th> <th style="width: 20%;">Si</th> <th style="width: 20%;">Mn</th> <th style="width: 20%;">Ni</th> <th style="width: 20%;">B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.6</td> <td>1.1</td> <td>2</td> <td>2.8</td> <td>4.8</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	Ni	B	0.6	1.1	2	2.8	4.8
C	Si	Mn	Ni	B							
0.6	1.1	2	2.8	4.8							
MECHANISCHE GÜTEWERTE	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Heat Treatment</th> <th style="width: 20%;">R_{P0,2} (MPa)</th> <th style="width: 20%;">R_m (MPa)</th> <th style="width: 10%;">A5 (%)</th> <th style="width: 20%;">Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>66 HRC</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness	As Welded				66 HRC
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness							
As Welded				66 HRC							
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich										
GAS ACC. EN ISO 14175	M12										



CEWELD AA 66 Safe

AA 66 SAFE 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720682052235

AA 66 SAFE 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720682052242