



CEWELD 25-35Nb Tig

TYPE Hochlegierter Massivdraht für hitzebeständigen rostfreien Stahl mit ähnlicher Zusammensetzung (25-35Nb)

ANWENDUNGEN Verbinden und Plattieren von hochhitzebeständigen CrNi-Stählen und Stahlguss in einer schwefelarmen Umgebung.

EIGENSCHAFTEN Empfohlen für Betriebstemperaturen bis zu 1150° C in aufgekohltem, schwefelarmem Verbrennungsgas, z. B. in Reformieröfen in petrochemischen Anlagen.

KLASSIFIKATION

EN ISO	14343-A: W Z 25 35Nb
W.Nr.	~1.4853
F-nr	6
FM	5

GEEIGNET FÜR 1.4852, 1.4853, 1.4857, 1.4837, 1.4849, 1.4848
 G-X40NiCrNb35-25, G-X40CrNiSi25-12, G-X40CrNiSi25-20, G-X40 NiCrSi35-25, G-X40NiCr38-18, G-X40NiCrNb35-25, cast steels, HK40, HK45, Incoloy 800H
 UNS: J93503, J94204, N08705
 Manaurite 36X

ZULASSUNGEN

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb	Ti
0.4	0.8	1.7	0.01	0.01	26	35	1.4	0.1

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	480	700	8	HRc

RÜCKTROCKNUNG Nicht erforderlich

GAS ACC. EN ISO 14175 11



CEWELD 25-35Nb Tig

25-35NB TIG 1,6 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663415950
25-35NB TIG 2,4 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663415967
25-35NB TIG 3,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663415974