CEWELD SG CrMoV6 Tig

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

CrMoV6-WIG-Stab zum Schweißen ähnlicher Stahlsorten. (Air 9117 - 15CDV6)

ANWENDUNGEN

CEWELD® SG CrMoV6 Tig eignet sich für den Einsatz in der Luft- und Raumfahrtindustrie und im Motorsport sowie für die Reparatur einiger Werkzeugstähle. Gemäß AIR 9117, LN 9425 und EN 4334.

EIGENSCHAFTEN

CEWELD® SG CrMoV6 Tig (EN 4334: FE-WL1806 (15CrMnMoV5-4-9-3) wird zum Schweißen von Grundwerkstoffen gleicher oder ähnlicher Zusammensetzung verwendet. Das Schweißgut vom Typ 15CrMoV6 bietet eine hohe Festigkeit. Die tatsächlichen mechanischen Eigenschaften hängen vom jeweiligen Schweißverfahren ab (einschließlich Schutzgas, PWHT usw.) und sollten stets durch die Genehmigung eines geeigneten Schweißverfahrens bestätigt werden.

KLASSIFIKATION

DIN	4334 FE-WL1806 (15CrMnMoV5-4-9-3)
W.Nr.	1.7734

GEEIGNET FÜR

1.7734
15CrMoV6, 25CrMo4, 35CrMo4, 20CrMo12, 15CDV6,

ZULASSUNGEN

CE

SCHWEISSPOSITIONEN

TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Fe
0.14	0.15	1	0.008	0.008	1.4	0.9	0.22	Rem.

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded	900	1200	10	42 HRc

RÜCKTROCKNUNG

Nicht erforderlich

GAS ACC. EN ISO 14175

I1

CEWELD SG CrMoV6 Tig

SG CRMOV6 TIG 1,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720682051283

SG CRMOV6 TIG 1,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411440

SG CRMOV6 TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411464

SG CRMOV6 TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411488

SG CRMOV6 TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411501