



# CEWELD 308H Tig

**TYPE** Rostfrei Massivdraht mit hohem Kohlenstoffgehalt für Hochtemperaturanwendungen. (Typ 308H, 19 9)

**ANWENDUNGEN** CEWELD 308H Tig ist um Schweißen von nichtrostenden austenitischen Stählen mit einem Legierungsgehalt von 16 bis 21 % Cr und 8 bis 13 % Ni, mit erhöhtem Kohlenstoffgehalt gegenüber 308L.

**EIGENSCHAFTEN** CEWELD 308H Tig ist für Typische Betriebstemperaturen bis 400 °C, im Kurzzeitbereich bis zu 600°C entwickelt worden. Er zeigt auch eine Gute Beständigkeit gegen allgemeine Korrosion. CEWELD 308H Tig zeigt höhere Temperatur- und Zunderfestigkeit als der Standard L-Typ. Das Gefüge ist Austenit mit ca. 5-10% Ferrit.

**KLASSIFIKATION**

AWS	A 5.9: ER308H
EN ISO	14343-A: W 19 9 H
W.Nr.	1.4302
F-nr	6
FM	5

**GEEIGNET FÜR** **ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr 9 % Ni, TÜV 1000: Gr. 21,**  
 1.4301, 1.4308, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.9606  
 X 5 CrNi 18 10, X 5 CrNi 18 9, G-X 6 CrNi 18 9, X 12 CrNi 18 9, G-X 8 CrNi 18 10, X 6 CrNi 18 10, X 10 CrNiTi 18 10, X 5 CrNi 18 10  
 AISI 304, 304H, 312, 321H, 347, 347H,  
 UNS S30409, S32109, S34709, S30400, S32100, S34700

**ZULASSUNGEN** CE

**SCHWEISSPOSITIONEN**

**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.05	0.5	1.5	0.01	0.01	20.2	10

**MECHANISCHE GÜTEWERTE**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-40°C	-196°C	
As Welded	465	650	38	160	95	HRc

**RÜCKTROCKNUNG** Nicht erforderlich

**GAS ACC. EN ISO 14175** 11



# CEWELD 308H Tig

308H TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663412669

308H TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663412676

308H TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663412683

308H TIG 3,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663412690