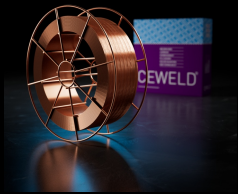




CEWELD ER 90S-B9 (P91)

TYPE	Mittellegierter verkupfelter Schweißdraht zum Schweißen von kriech- und druckwasserstoffbeständiger Stählen. 9%Cr-legierte Stähle (CrMo91i, B91)							
ANWENDUNGEN	CEWELD® ER 90S-B9 (P91) wurde für das Schweißen von gleichwertigen Stählen des Typs 91~ 9% Cr entwickelt, die mit geringen Zusätzen von Niob, Vanadium und Stickstoff modifiziert wurden, um verbesserte Langzeit-Kriecheigenschaften zu bieten. Diese Legierung ist speziell für den Einsatz in hochfesten Strukturen bei erhöhten Temperaturen vorgesehen, wie z.B.: Kopfstücke, Hauptdampfrohrleitungen und Turbinengehäuse, Vergasungsanlagen usw..							
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® ER 90S-B9 (P91) ist speziell für den Einsatz in hochfesten Konstruktionen bei erhöhten Temperaturen vorgesehen. Die optimierte chem. Zusammensetzung garantiert, dass die für die Kriechfestigkeit verantwortlichen geringfügigen Legierungszusätze über dem Minimum liegen. Ni+Mn < 1,0% und Bruscato-Faktor < 10ppm werden angestrebt.							
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.28: ER 90S-B91						
	EN ISO	21952-A: G CrMo91						
	W.Nr.	1.4903						
	F-nr	6						
	FM	4						
GEEIGNET FÜR	P91: 9%Cr-1% Mo ISO 15608: $\sim 5,4 \text{ C} \leq 0,35 \text{ \%, } 7,0 \text{ \%} \leq \text{Cr} < 10,0 \text{ \%}$ und $0,7 < \text{Mo} \leq 1,2 \text{ \%}$ 1.4903, 1.4904, 1.4922, 1.4955, 1.7386, 1.7389, X12CrMo 9 1, GX12CrMo 10 1, X11CrMo9-1, X7CrMo9-1, X10CrMoVNB9-1, ASTM: Grade 91, T91, P91, F91, FP91, A182/A336 grade F91, A213 grade T91, A217 grade C12A, A234 grade WP91, A387 grade 91, A335 grade P91 STPA28, STBA28							
ZULASSUNGEN	CE							
SCHWEISSPOSITIONEN								
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Nb
	0.07	0.4	0.5	9	0.45	0.95	0.2	0.05
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
					RT			
	730°C- 760°C 2h	560	780	23	60		HRc	
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich							
GAS ACC. EN ISO 14175	M21							



CEWELD ER 90S-B9 (P91)

ER 90S-B9 (P91) 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663416926

ER 90S-B9 (P91) 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663416940

ER 90S-B9 (P91) 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663416988