



CEWELD 21-33Mn

TYPE Massivdraht für hitzebeständigen rostfreien Stahl mit ähnlicher Zusammensetzung. (Typ 21-33Mn, Alloy 800)

ANWENDUNGEN CEWELD 21-33Mn ist für das Verbinden und Plattieren von hochhitzebeständigen CrNi-Stählen und Stahlguss in einer schwefelarmen Umgebung entwickelt worden. Er zeigt eine typische Legierung für das Schweißen von Schleudergussrohren in der Petrochemie.

EIGENSCHAFTEN Mit CEWELD 21-33Mn können Betriebstemperaturen bis zu 1050°C in aufgekohlten Umgebungen wie Öfen in realisiert werden.

KLASSIFIKATION EN ISO 14343-A: G Z 21 33 Mn Nb
W.Nr. 1.4850 (mod)

GEEIGNET FÜR 1.4876, 1.4859, 1.4958, 1.4959,
X10NiCrAlTi32-21, GX10NiCrSiNb32-20, X5NiCrAlTi31-20, X8NiCrAlTi32-21, X 12 CrNiTi 18 9
UNS N08800, N08810, N08811
Alloy 800, Alloy 800H, Alloy 800HT, Manaurite 900, Nicrofer 3220 H

ZULASSUNGEN CE

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	Fe
0.1	4.6	0.28	21.2	33.2	1.2	Rem.

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	410	620	21	82		HRC

RÜCKTROCKNUNG Not required

GAS ACC. EN ISO 14175 11, 13



CEWELD 21-33Mn

21-33MN 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663424273