



CEWELD Alu-Flux

TYPE	Flussmittel für das Hartlöten von Aluminium
ANWENDUNGEN	Alu-Fux ist zum Hartlöten von Aluminium und Aluminiumlegierungen mit einem Arbeitsbereich von 350 bis 550 °C vorgesehen.
EIGENSCHAFTEN	Wird in der Regel mit dem Schweißzusatzwerkstoff AlSi12 oder AlSi5 kombiniert.
KLASSIFIKATION	EN ISO 18496: FL20
GEEIGNET FÜR	Brazing for Aluminium and Aluminium Alloys with a working range from 350 to 550 °C. Usually combined with AlSi12 or AlSi5 filler metal.
ZULASSUNGEN	
SCHWEISSPOSITIONEN	
MECHANISCHE GÜTEWERTE	
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich
HALTBARKEIT:	mindestens 6 Monate, jedoch nur in der verschlossenen Originalverpackung bei Lagertemperaturen zwischen +5 und +30 °C
GAS ACC. EN ISO 14175	



CEWELD Alu-Flux

ALU-FLUX NAMM

Packaging	KG/unit	EanCode
Jar	0,25	8720663423016