

CEWELD Universal-Flux

TYPE	Universelles Flussmittel zum Hartlöten mit Messing und einer neuen Silberlegierung
ANWENDUNGEN	Kupfer, Kupferlegierungen, Messing, Stahl, verzinkter Stahl
EIGENSCHAFTEN	Betriebstemperatur von 550 bis 800 °C
KLASSIFIKATION	AWS A 5.31: FB3-F EN ISO 18496: FH10
GEEIGNET FÜR	Universal flux for brazing with brass and new silver alloy on copper, copper alloys, brass, steel, galvanized steel, working temperature from 550-800 °C.
ZULASSUNGEN	
SCHWEISSPOSITIONEN	
MECHANISCHE GÜTEWERTE	
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich
HALTBARKEIT:	mindestens 6 Monate, jedoch nur in der verschlossenen Originalverpackung bei Lagertemperaturen zwischen +5 und +30 °C
GAS ACC. EN ISO 14175	