



# CEWELD Super-Flux

TYPE	Hervorragendes Niedrigtemperatur-Lötflussmittel für den Einsatz mit Silber-Hartlötlegierungen	
ANWENDUNGEN	Superflux entfernt während des Erhitzungsvorgangs Oxide und Verunreinigungen von der Oberfläche, um eine perfekte Haftung des Hartlötzusatzwerkstoffs zu gewährleisten. Superflux verringert zudem die Oberflächenspannung und verbessert die Kapillarität.	
EIGENSCHAFTEN	Nach dem Hartlöten lassen sich Flussmittelrückstände problemlos mechanisch oder mit einer Natronlauge entfernen.	
KLASSIFIKATION	AWS EN ISO	A 5.31: FB3-F 18496: FH10
GEEIGNET FÜR	Flux for silver brazing with a melting range from 450 till 800 °C, for Copper, Brass, Steel and stainless steel.	
ZULASSUNGEN		
SCHWEISSPOSITIONEN		
MECHANISCHE GÜTEWERTE		
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich	
HALTBARKEIT:	mindestens 6 Monate, jedoch nur in der verschlossenen Originalverpackung bei Lagertemperaturen zwischen +5 und +30 °C	
GAS ACC. EN ISO 14175		