



CEWELD E DUR 25U

TYPE Thermostoßfeste Legierung auf Kobaltbasis für Beschichtungsanwendungen. (Stellite 25, E Co1)

ANWENDUNGEN CEWELD® DUR 25U ist eine Stellite 25-Legierung mit hervorragenden Eigenschaften gegen Abrieb, Thermoschock und Korrosion in Verbindung mit hohen Temperaturen. Es wird eine hochwertige Panzerung an Bauteilen erzeugt, die einer Mehrfachbeanspruchung durch Erosion, Korrosion, Kavitation, Druck, Schlag, Abrieb und sehr hohe Temperaturen bis 900 °C ausgesetzt sind. Wie zum Beispiel: Dichtflächen an Armaturen, Ventilsitze und -kegel für Verbrennungsmotoren, Gleitflächen Metall-Metall, hochbeanspruchte Warmarbeitswerkzeuge ohne Thermoschock, Mahl-, Rühr- und Bohrwerkzeuge...

EIGENSCHAFTEN CEWELD® DUR 25U zeigt ausgezeichnete Schweißeigenschaften und selbstablösende Schlacke. Das Schweißgut kann mit Hartmetallwerkzeugen und durch Schleifen bearbeitet werden. Das Schweißgut ist hochhitzebeständig bis zu 900 °C. CEWELD® DUR 25U bietet einen niedrigen Reibungskoeffizienten und eine außergewöhnliche Festigkeit gegen Abrieb.
 Härte des Schweißgutes:
 unbehandelt: ca. 230 HB
 kaltverfestigt: ca. 450 HB

KLASSIFIKATION EN ISO 14700: ~E Co1
 DIN 8555: E 20-UM-300- CTZ

GEEIGNET FÜR Valves in chemical and steam plants, Gasturbine components, Tong bits, Share blades, Hot forging and stamping tools, Hot dies, Aerospace industry, Turbo charger buckets, Hot liquid pumps etc.

ZULASSUNGEN

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	W	Co
0.1	2	20	10	1	3	15	Rem.

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				25 HRc

RÜCKTROCKNUNG Not required

GAS ACC. EN ISO 14175