



CEWELD E Alloy B3

TYPE Stabelektrode auf Nickelbasis. (Typ Legierung B3, Ni1067, E NiMo-10)

ANWENDUNGEN CEWELD® E Alloy B3 ist für das Schweißen von Hastelloy B2, Hastelloy B3, für das Mischschweißen von Hastelloy mit Nickel- oder Eisenbasislegierungen und für Schweißplattierungen geeignet. Sie wird in zahlreichen Anwendungen der chemischen Prozessindustrie (CPI) eingesetzt, insbesondere beim Bau von Reaktionsbehältern für den Einsatz in reinen, reduzierenden Säuren.

EIGENSCHAFTEN CEWELD® E Alloy B3 ist eine Nickelbasislegierung mit ausgezeichneter Beständigkeit gegen Salzsäure in allen Konzentrationen und bei allen Temperaturen. Sie widersteht auch Chlorwasserstoff-, Schwefel-, Essig-, Flusssäure und Phosphorsäure. Die Legierung weist eine verbesserte thermische Stabilität, Verarbeitbarkeit und Spannungsrissskorrosionsbeständigkeit auf.

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.11: E NiMo-10
EN ISO	14172: Ni1067 (NiMo30Cr)
W.Nr.	2.4695
F-nr	43

GEEIGNET FÜR **Hastelloy B2, Hastelloy B3,**
17744, 17750, 17751, 17752, 17753
ASTM: B 333, B 335, B 564, B 619, B 622, B 626

ZULASSUNGEN

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	W	Co
0.01	0.1	1.5	2.5	68	27	1.2	1	1

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	400	700	40	120		HRC

RÜCKTROCKNUNG Not required

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E Alloy B3

E ALLOY B3 3,2 X 355MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,27	8720663419897

E ALLOY B3 4,0 X 355MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,27	8720663419927