



CEWELD CroNi 29-9 HLS

TYPE	Speziallegierung zum Schweißen unbekannter und schwer schweißbarer Stähle.						
ANWENDUNGEN	CEWELD® CroNi 29-9 HLS ist eine austenitisch-ferritische Sonderlegierung mit hoher Rutilumhüllung, die zum Verbinden schwer schweißbarer Stähle geeignet ist. Sie hat vielfältige Anwendungsmöglichkeiten bei der Reparatur und Wartung von Maschinen, Wellen, Zahnrädern, insbesondere im Baumaschinenbereich. Hervorragend auch für Pufferlagen vor dem Auftragschweißen und für Mischschweißungen zwischen Stahl, rostfreien Stählen oder unbekanntem Stählen.						
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® CroNi 29-9 HLS ist sehr beliebt wegen ihres weichen, stabilen Lichtbogens, ihrer einfachen, spritzerfreien Anwendung und der sehr guten, rückstandsfreien Schlackenentfernung. Hohe Korrosionsbeständigkeit und hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1100 °C mit hervorragender Schweißbarkeit sowohl bei AC als auch bei DC+						
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.4: E 312-26					
	EN ISO	3581-A: E 29 9 R 53					
	W.Nr.	1.4337					
	F-nr	5					
	FM	5					
GEEIGNET FÜR	ISO 15608: 11 (0,25 % < C ≤ 0,85 %) Type: 29% Cr, 9%Ni 1.3401, 1.4006, 1.4339, 1.4340, 1.4347, 1.4460 X120Mn12, X10Cr13, GX32CrNi28-10, GX49CrNi27-4, GX8CrCrNi26-7, X3CrNiMoN27-5-2 UNS S41000 AISI 329, 410, S235, E295 Hss, C45, C60, dissimilar welding, maintenance, buffer layers, repairing cock wheels, 42MnV7, 25CrMo4, 42CrMo4, 50CrMo4, 1.5223, 1.7218, 1.7225, 1.7228, ArmoX, Hardox						
ZULASSUNGEN	CE						
SCHWEISSPOSITIONEN							
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
	0.1	0.8	2	0.025	0.015	30	9.5
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
	As Welded	500	750	23	RT		300 HB
RÜCKTROCKNUNG	Not required						
GAS ACC. EN ISO 14175							