



# CEWELD 4440 AC

|                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                          |                      |                    |                         |    |          |     |
|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|----|----------|-----|
| TYPE                                               | Rutilbasisch Austenitische, nichtmagnetische Stabelektrode (Typ 1.4440)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                          |                      |                    |                         |    |          |     |
| ANWENDUNGEN                                        | CEWELD® 4440 AC ist zum Schweißen von stabilisierten und nicht stabilisierten CrNiMo(N)-Stählen mit hoher Korrosionsbeständigkeit entwickelt worden. Sie ist auch geeignet für Mischverbindungen (Schwarz/Weiß) zwischen Stahl und Edelstahl oder ungleichen Edelstählen geeignet. Hauptsächlich in der Chemie-, Papier- und Baumwollindustrie verwendet.                                                                                                                                                                     |                          |                      |                    |                         |    |          |     |
| EIGENSCHAFTEN                                      | CEWELD® 4440 C zeigt hohe mechanische Eigenschaften und ausgezeichnete Schweißbarkeit, die Korrosionsbeständigkeit ist aufgrund des hohen Mo-Gehalts besser als bei 316 Typ. Geeignet für den Einsatz bis zu 400 °C. Das Schweißgut ist nicht magnetisch mit einem kontrollierten Ferritgehalt von 4-10 %, um der Spannungskorrosion bei erhöhter Temperatur zu widerstehen.                                                                                                                                                  |                          |                      |                    |                         |    |          |     |
| KLASSIFIKATION                                     | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | A 5.4: E ~317L-17        |                      |                    |                         |    |          |     |
|                                                    | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 3581-A: E 18 16 5 L R 32 |                      |                    |                         |    |          |     |
|                                                    | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 1.4440                   |                      |                    |                         |    |          |     |
|                                                    | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 4                        |                      |                    |                         |    |          |     |
|                                                    | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 5                        |                      |                    |                         |    |          |     |
| GEEIGNET FÜR                                       | Designed for joining corrosion resistant CrNiMoN steel as well as for austenitic-ferritic joints.<br><b>ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 26, 27, 28</b><br>1.4429, 1.4434, 1.4435, 1.4436, 1.4438, 1.4439, 1.4453, 1.4583,<br>X2CrNiMoN 17 13 5, X2CrNiMoN 17 13 3, X2CrNiMo 18 15 4, X10CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMoN17-13-3, X2CrNiMoN18-12-4, X2CrNiMo18-14-3, X3CrNiMnMoN19-16<br>UNS S31600, S31653, S31703, S31726, S31753<br>AISI 316Cb, 316L, 316LN, 317L, 317LN, 317LMN                               |                          |                      |                    |                         |    |          |     |
| ZULASSUNGEN                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                          |                      |                    |                         |    |          |     |
| SCHWEISSPOSITIONEN                                 | <div></div> |                          |                      |                    |                         |    |          |     |
| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Si                       | Mn                   | P                  | S                       | Cr | Ni       | Mo  |
|                                                    | 0.03                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0.8                      | 1.1                  | 0.02               | 0.015                   | 19 | 13       | 3.8 |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE                              | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | R <sub>P0,2</sub> (MPa)  | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |    | Hardness |     |
|                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                          |                      |                    | RT                      |    |          |     |
|                                                    | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 400                      | 580                  | 32                 | 70                      |    | HRc      |     |
| RÜCKTROCKNUNG                                      | 300°C / 2 hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                          |                      |                    |                         |    |          |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                          |                      |                    |                         |    |          |     |



# CEWELD 4440 AC

4440 AC 2,5 X 300MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,0     | 8720663413093 |

4440 AC 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,5     | 8720663413109 |

4440 AC 4,0 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,5     | 8720663413116 |