



CEWELD E Corten

| TYPE | Cu- und Ni-legierte basische Elektrode zum Schweißen von wetterfesten Stählen mit einer Streckgrenze ca. 460 MPa. (Typ E818-W2) | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------------|-------------------------|--------------------|----------|-------------------------|------|-----------|-----|------|----|----|--|-----|
| ANWENDUNGEN | CEWELD® E Corten ist eine basische Elektrode für witterungsbeständige Stähle. Geeignet für das Schweißen von wetterfesten Stählen mit einem Cu-Gehalt von ca. 0,5%. Hauptsächlich verwendet für Corten-Stahlkonstruktionen im Bauwesen wie Brücken, Pylone, Sicherheitskomponenten, strukturelle Konstruktionen, Kunstwerke, Brücken usw. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| EIGENSCHAFTEN | CEWELD® E Corten erzeugt ein niedrig legiertes Schweißbad, geeignet für Positionsschweißungen, außer senkrecht nach unten, spritzerfrei, stabiler Lichtbogen, gleichmäßige Verschmelzung und leichter Schlackenentfernung. Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften und gut geeignet für den Einsatz bei Temperaturen bis -20°C. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| KLASSIFIKATION | <table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.5: E 8018-W2</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>2560-A: E 46 2 Z B 42 H5</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>1.8962</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>1</td> </tr> </table> | AWS | A 5.5: E 8018-W2 | EN ISO | 2560-A: E 46 2 Z B 42 H5 | W.Nr. | 1.8962 | F-nr | 4 | FM | 1 | | | | | | |
| AWS | A 5.5: E 8018-W2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| EN ISO | 2560-A: E 46 2 Z B 42 H5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| W.Nr. | 1.8962 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F-nr | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| FM | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GEEIGNET FÜR | <p>CuNi, Reh ≤ 460MPa ISO 15608: 1.4 1.8963, 1.8946, 1.8965 S235JRG2Cu, S235J2G4Cu, S235J0Cu, S235JRW, S355J0Cu, S355J2G3Cu, S355J0W, 235J2W-S355J2W, S355K2W, WTSt 37, WTSt 52, ASTM A 588M Grade A,B, C...K, A 618 Gr. II; A 709 Gr. 50 WF3 CORten A, B, C, Patinax 37</p> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ZULASSUNGEN | CE | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCHWEISSPOSITIONEN | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%) | <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Cu</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.07</td> <td>0.7</td> <td>1.05</td> <td>0.55</td> <td>0.5</td> <td>0.45</td> </tr> </tbody> </table> | C | Si | Mn | Cr | Ni | Cu | 0.07 | 0.7 | 1.05 | 0.55 | 0.5 | 0.45 | | | | |
| C | Si | Mn | Cr | Ni | Cu | | | | | | | | | | | | |
| 0.07 | 0.7 | 1.05 | 0.55 | 0.5 | 0.45 | | | | | | | | | | | | |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE | <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R_{P0,2} (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th colspan="2">-20°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>540</td> <td>650</td> <td>22</td> <td colspan="2">75</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table> | Heat Treatment | R _{P0,2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Impact Energy (J) ISO-V | | Hardness | -20°C | | As Welded | 540 | 650 | 22 | 75 | | HRc |
| Heat Treatment | R _{P0,2} (MPa) | | | | | R _m (MPa) | A ₅ (%) | | Impact Energy (J) ISO-V | | Hardness | | | | | | |
| | | -20°C | | | | | | | | | | | | | | | |
| As Welded | 540 | 650 | 22 | 75 | | HRc | | | | | | | | | | | |
| RÜCKTROCKNUNG | 400°C / 1 hr | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CURRENT TYPE: | DC+ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GAS ACC. EN ISO 14175 | | | | | | | | | | | | | | | | | |



CEWELD E Corten

E CORTEN 2,5 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Vacuum | 2,0 | 8720682051016 |

E CORTEN 3,2 X 450MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Vacuum | 3,0 | 8720682051023 |

E CORTEN 4,0 X 450MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Can | 4,0 | 8720663400703 |