


# CEWELD 430

| TYPE  | Massivdraht rostfrei für ferritische rostfreie Stähle. ( Typ 430 )  |                      |                         |                      |                    |          |           |      |      |     |     |      |     |      |     |
|---|---|----------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|-----------|------|------|-----|-----|------|-----|------|-----|
| ANWENDUNGEN                                       | CEWELD® 430 kann für verschiedene Auftragsschweißungen und Verbindungen verwendet werden. Dichtflächen bei Dampfarmaturen, Gasarmaturen und Wasserarmaturen bei Betriebstemperaturen bis zu +450°C.   |                      |                         |                      |                    |          |           |      |      |     |     |      |     |      |     |
| EIGENSCHAFTEN                                     | CEWELD 430 besitzt gute Korrosions- und Temperaturbeständigkeit und ausgezeichnete Schweißbarkeit. Die Härte Brinell beträgt ca. 225 HB abhängig vom Grundwerkstoff und der Anzahl der Lagen.<br>CEWELD 430 zeigt Zunderbeständigkeit von bis zu +950°C an Luft und oxidierenden Verbrennungsgasen sowie besonders auch in schwefelhaltigen Verbrennungsgasen bei höheren Temperaturen. Bevorzugt mit Impulslichtbogen zu verschweißen und größere Wanddicken auf 150-300°C vorwärmen. Auf geringe Wärmeeinbringung achten. |                      |                         |                      |                    |          |           |      |      |     |     |      |     |      |     |
| KLASSIFIKATION                                    | <table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.9: ER430</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>14343-A: G 17</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>1.4015</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>5</td> </tr> </table>   | AWS                  | A 5.9: ER430            | EN ISO               | 14343-A: G 17      | W.Nr.    | 1.4015    | F-nr | 6    | FM  | 5   |      |     |      |     |
| AWS   | A 5.9: ER430  |                      |                         |                      |                    |          |           |      |      |     |     |      |     |      |     |
| EN ISO  | 14343-A: G 17   |                      |                         |                      |                    |          |           |      |      |     |     |      |     |      |     |
| W.Nr.   | 1.4015  |                      |                         |                      |                    |          |           |      |      |     |     |      |     |      |     |
| F-nr  | 6   |                      |                         |                      |                    |          |           |      |      |     |     |      |     |      |     |
| FM  | 5   |                      |                         |                      |                    |          |           |      |      |     |     |      |     |      |     |
| GEEIGNET FÜR                                      | 1.4000, 1.4002, 1.4016, 1.4057, 1.4740, 1.4742, 1.4057, 1.4059, 1.4741, 1.4509, 1.4510, 1.4511, 1.4512, 1.4520, 1.4712, 1.4713, 1.4724, X7Cr14, X12Cr13, X17CrNi16-2, X6Cr13, X6CrAl13, X6Cr17, X17CrNi16-2, X2CrTiNb18, X3CrTi17, X3CrNb17, X2CrTi12, X2CrTi17, X10CrSi6, X10CrAlSi7, X10CrAlSi13, X10CrAlSi18<br>UNS S40300, S40500, S40900, S41000, S42900, S43000, S43035, S43036, S43100, S44200<br>AISI 403, 405, 409, 410, 429, 430, 430Cb, 430Ti, 439, 431, 442   |                      |                         |                      |                    |          |           |      |      |     |     |      |     |      |     |
| ZULASSUNGEN                                       | CE  |                      |                         |                      |                    |          |           |      |      |     |     |      |     |      |     |
| SCHWEISSPOSITIONEN                                |    |                      |                         |                      |                    |          |           |      |      |     |     |      |     |      |     |
| TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%) | <table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> <th>Cu</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.02</td> <td>0.3</td> <td>0.4</td> <td>16.5</td> <td>0.5</td> <td>0.06</td> <td>0.1</td> </tr> </tbody> </table>  | C                    | Si                      | Mn                   | Cr                 | Ni       | Mo        | Cu   | 0.02 | 0.3 | 0.4 | 16.5 | 0.5 | 0.06 | 0.1 |
| C   | Si  | Mn                   | Cr                      | Ni                   | Mo                 | Cu       |           |      |      |     |     |      |     |      |     |
| 0.02  | 0.3   | 0.4                  | 16.5                    | 0.5                  | 0.06               | 0.1      |           |      |      |     |     |      |     |      |     |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE                             | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Heat Treatment</th> <th>R<sub>P0,2</sub> (MPa)</th> <th>R<sub>m</sub> (MPa)</th> <th>A<sub>5</sub> (%)</th> <th>Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>320</td> <td>460</td> <td>21</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>   | Heat Treatment       | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Hardness | As Welded | 320  | 460  | 21  | HRc |      |     |      |     |
| Heat Treatment                                    | R <sub>P0,2</sub> (MPa)   | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%)      | Hardness             |                    |          |           |      |      |     |     |      |     |      |     |
| As Welded   | 320   | 460                  | 21                      | HRc                  |                    |          |           |      |      |     |     |      |     |      |     |
| RÜCKTROCKNUNG                                     | Not required  |                      |                         |                      |                    |          |           |      |      |     |     |      |     |      |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                             | M11, M13, M12   |                      |                         |                      |                    |          |           |      |      |     |     |      |     |      |     |



# CEWELD 430

430 1,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663411990 |

430 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663412003 |

430 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663412027 |