



# CEWELD Alloy B3

**TYPE** Fil plein en alliage à base de nickel

**APPLICATIONS** Usines de production et de traitement des acides chlorhydrique, sulfurique, acétique et phosphorique, Installations pour la production d'éthylbenzène, Réservoirs sous pression pour la production de chloroprène, Installations pour la production de phénol à partir d'isopropylbenzène, Installations de pyrolyse pour la production d'anhydride acétique.

**PROPRIÉTÉS** CEWELD® Alloy B3 est un alliage à base de nickel qui présente une excellente résistance à l'acide chlorhydrique à toutes les concentrations et températures. Il résiste également au chlorure d'hydrogène, aux acides sulfurique, acétique, fluorhydrique et phosphorique. L'alliage présente une meilleure stabilité thermique, une meilleure fabricabilité et une meilleure résistance à la corrosion fissurante sous contrainte.

**CLASSIFICATION**

AWS	A 5.14: ERNiMo-10
EN ISO	18274: S Ni 1067(NiMo30Cr)
W.Nr.	2.4600
F-nr	43
FM	6

**CONVIENT POUR** **Hastelloy B2, Hastelloy B3,**  
17744, 17750, 17751, 17752, 17753  
ASTM: B 333, B 335, B 564, B 619, B 622, B 626

**AGRÉMENTS**

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Ti	V	Fe	W	Co
0.01	0.08	2	2	68	28	0.1	0.1	2	2	2

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	544	824	45	195		HRc

**ETUVAGE** Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175** I1



# CEWELD Alloy B3

ALLOY B3 0,9MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	13,6	8720663419873