



CEWELD 25-35Nb Tig

TYPE	Fil de soudage 25-35Nb, acier inoxydable résistant à la chaleur avec composition similaire
APPLICATIONS	Assemblage et revêtement d'aciers CrNi du même type à haute résistance thermique et d'aciers coulés dans un environnement à faible teneur en soufre.
PROPRIÉTÉS	Recommandé pour des températures de fonctionnement allant jusqu'à 1150° C dans les gaz de combustion carburés à faible teneur en soufre, par exemple dans les fours de reformage des usines pétrochimiques.
CLASSIFICATION	EN ISO 14343-A: W Z 25 35Nb W.Nr. ~1.4853 F-nr 6 FM 5
CONVIENT POUR	1.4852, 1.4853, 1.4857, 1.4837, 1.4849, 1.4848 G-X40NiCrNb35-25, G-X40CrNiSi25-12, G-X40CrNiSi25-20, G-X40 NiCrSi35-25, G-X40NiCr38-18, G-X40NiCrNb35-25, cast steels, HK40, HK45, Incoloy 800H UNS: J93503, J94204, N08705 Manaurite 36X

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb	Ti
0.4	0.8	1.7	0.01	0.01	26	35	1.4	0.1

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	480	700	8	HRc

ETUVAGE

non nécessaire

GAS ACC. EN ISO 14175

I1



CEWELD 25-35Nb Tig

25-35NB TIG 1,6 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663415950
25-35NB TIG 2,4 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663415967
25-35NB TIG 3,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663415974