




# CEWELD 318Si

<b>TYPE</b>	Fil de soudage en acier inoxydable solidement stabilisé à haute teneur en Mo type 318Si						
<b>APPLICATIONS</b>	Constructions dans l'industrie chimique comme les appareils et les cuves jusqu'à des températures de travail d'environ 120 °C à 400 °C.						
<b>PROPRIÉTÉS</b>	Excellente résistance à la corrosion nécessaire dans l'industrie chimique jusqu'à 400°C et bonne soudabilité avec d'excellentes propriétés d'écoulement grâce à la teneur accrue en silicium.						
<b>CLASSIFICATION</b>	AWS	A 5.9: ER318					
	EN ISO	14343-A: G 19 12 3 Nb Si					
	W.Nr.	1.4576					
	F-nr	6					
	FM	5					
<b>CONVIENT POUR</b>	1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4420, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583 X 6 CrNiMoTi 17 12 2, X10 CrNiMoTi 18 12, X 6 CrNiMoNb 17 12 2, G-X 5 CrNiMoNb 18 10, X 10 CrNiMoNb 18 12, X 5 CrNiMo 18 11, X 2 CrNiMo 17 13 2, G-X 2 CrNiMo 18 10, X 2 CrNiMo 18 14 3, X 5 CrNiMo 17 12 2, G-X 6 CrNiMo 18 10, X 5 CrNiMo 17 13 3 UNS S31600, S31603, S31635, S31640, S31653, AISI 316, 316L, 316Ti, 316Cb						
<b>AGRÉMENTS</b>	TÜV: 12390.00, CE, DB: 43.206.03						
<b>POSITIONS DE SOUDAGE</b>							
<b>TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)</b>	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	
	0.07	0.5	2	19	12.5	2.8	
<b>PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES</b>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					RT	-60°C	
	As Welded	460	615	35	100	70	HRC
<b>ETUVAGE</b>	Non requis						
<b>GAS ACC. EN ISO 14175</b>	M13, M12						



# CEWELD 318Si

## 318SI 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415103
D-200	5	8720663415110

## 318SI 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415127
D-200	5	8720663415141
Drum	250	8720663415134

## 318SI 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415158

## 318SI 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415165