



# CEWELD 310L

**TYPE** Fil de soudage pour le soudage des aciers inoxydable à haute résistance thermique pour la soudure TIG.

**APPLICATIONS** Les applications courantes comprennent les milieux fortement oxydants tels que les tuyaux dans les préchauffeurs, les refroidisseurs et les condenseurs dans l'industrie chimique.

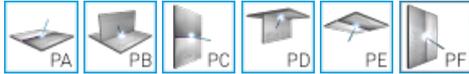
**PROPRIÉTÉS** Le 310L présente une très bonne résistance à la corrosion intergranulaire, aux piqûres et à la corrosion fissurante sous contrainte en raison de ses teneurs élevées en chrome et en nickel.

**CLASSIFICATION** AWS A 5.9: ~ER 310  
W.Nr. ~1.4842

**CONVIENT POUR** ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, Type: 25% Cr, 22%Ni  
1.4710, 1.4713, 1.4724, 1.4726, 1.4742, 1.4745, 1.4762, 1.4823, 1.4826, 1.4828, 1.4832,  
1.4835, 1.4837, 1.4840, 1.4841, 1.4845, 1.4846, 1.4848, 1.4849, 253MA,  
X15CrNiSi 25 20, G-X40CrNiSi 25 12, G-X15CrNi 25 20, X8CrNi25-21  
AISI 305, 310, 314 ASTM A297 HF / A297HJ

**AGRÉMENTS** CE

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.02	0.2	1.6	0.01	0.01	25	21

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded	400	600	35	HRc

**ETUVAGE** Not requis

**GAS ACC. EN ISO 14175** M21