



CEWELD SG 1 Tig

TYPE	Fil de soudure cuivré SG1 (ER 70S3)											
APPLICATIONS	Construction navale, offshore, réparation, construction, soudage de tôles de voitures, etc...											
PROPRIÉTÉS	Extrêmement facile à souder avec d'excellentes propriétés de soudage. Convient au soudage de tôles galvanisées ou de dépôts de soudure qui doivent être galvanisés par la suite en raison de la faible teneur en silicium. Qualité élevée reconnue dans le monde entier avec une coulée et une hélice contrôlées pour les applications semi-automatiques ou semi-automatiques. Soudable au gaz Co2 et Mix.											
CLASSIFICATION	AWS		A 5.18: ER 70S-3									
	EN ISO		636-A: W 42 4 2Si									
	F-nr		6									
	FM		1									
CONVIENT POUR	Rp< 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1(ReH < 275 MPa), 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 420 MPa) 1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932 10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL A, B, D, E, A 32-E 36 ASTM A 105, A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X60 Domex 315-420MC,MC Plus, ML											
AGRÉMENTS	CE											
POSITIONS DE SOUDAGE	PA PB PC PD PE PF PG											
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Cu	Al	Ti+Zr
	0.08	0.6	1.1	0.009	0.014	0.06	0.03	0.01	0.003	0.03	0.003	0.012
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V				Hardness		
						-20°C		-46°C				
	As Welded		470	560	30	245		100		HRc		
ETUVAGE	Non requis											
GAS ACC. EN ISO 14175	I1											



CEWELD SG 1 Tig

SG 1 TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411198

SG 1 TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411204

SG 1 TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411211

SG 1 TIG 3,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411273

SG 1 TIG 3,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411228