



CEWELD OA 55 TC

TYPE	Fil tubulaire en alliage de titane sur une base de carbure C-Cr-Ti pour le rechargement.
APPLICATIONS	Reconstruction et/ou protection des pièces d'usure qui subissent des chocs violents combinés à une forte abrasion.
PROPRIÉTÉS	Très bonne résistance à l'abrasion combinée à l'impact. Le dépôt donne déjà une très bonne dureté dans la deuxième couche grâce aux carbures de titane. Le choix de la couche tampon dépend du métal de base et n'est pas toujours nécessaire.
CLASSIFICATION	EN ISO 14700: T Fe8 DIN 8555: MF 6-60-GP
CONVIENT POUR	HRc 54-59, hardfacing alloy for Cement crusher rollers, Mineral and brick industry, Hammers, Screw conveyers, gravel pumps, bucket collars, dredger teeth etc.

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ti	Fe
1.7	1.4	1	7.2	1.3	5	Rem.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				58 HRc

ETUVAGE 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD OA 55 TC

OA 55 TC 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403421

OA 55 TC 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403438

OA 55 TC 2,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403445

OA 55 TC 2,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403452