



CEWELD AA 309 L

TYPE Fil fourré rutile type 309L pour le le soudage de matériaux dissemblables, soudage acier a acier inoxydable

APPLICATIONS Ceweld AA 309L est utilisé pour le soudage d'aciers dissemblables et d'aciers inoxydables 13%Cr/18%Cr. Il convient pour le soudage de la première couche sur un acier à faible teneur en carbone afin d'obtenir une couche plaquée AISI 304.

PROPRIÉTÉS Excellente productivité et soudabilité, meilleur mouillage par rapport aux fils plein. Excellente qualité du métal déposé et de la radiographie et excellent enlèvement du laitier. Excellent pour l'utilisation à plat et en position. Excellente résistance à la reprise de l'humidité.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.22: E309LT0-1
EN ISO	17633-A: T 23 12 L R M21 3
W.Nr.	1.4332
F-nr	6
FM	5

CONVIENT POUR **ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, Type 23% Cr, 12%Ni**
 1.2780, 1.4541, 1.4550, **1.4710, 1.4712, 1.4713, 1.4724, 1.4729, 1.4740, 1.4741, 1.4742, 1.4746, 1.4762, 1.4745, 1.4825, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4878,**
 X15CrNiSi20 12, G-X 40 CrNiSi20 9,
 AISI 446, AISI442, AISI309,
 UNS S30900, S44200, S44600

AGRÉMENTS TÜV: 12423.00, CE

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

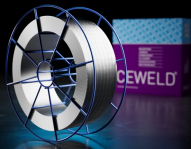
C	Si	Mn	P	Cr	Ni	Mo	S	FN	FS	FNW
0.025	0.85	1.4	0.02	23	13	0.1	0.006	18	13	20

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-20°C	
As Welded	420	560	38	60	43	HRc

ETUVAGE 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD AA 309 L

AA 309 L 0,9MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	12,5	8720663413741

AA 309 L 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413765