



CEWELD 409Nb Tig

TYPE Fil de soudage ferritique pour applications (pots d'échappement)

APPLICATIONS Utilisé pour métaux de base type 409 et 409Ti

PROPRIÉTÉS Utilisé pour métaux de base type 409 et 409Ti

CLASSIFICATION
 AWS A 5.9: ER 409Nb
 EN ISO 14343-B: SS 409 Nb
 W.Nr. ~ 1.4009

CONVIENT POUR
 1.4512,
 X2CrTi12,
 AISI 409, 409Ti
 UNS S40940, S40900

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	Mo	P	Cu	S
0.08	0.8	1	12	0.6	0.07	0.5	0.04	0.04	0.03

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	240	450	50	130 HB

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 11



CEWELD 409Nb Tig

409NB TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411754