

CEWELD Super-Flux

TYPE	Excellent flux à basse température pour les alliages de brasage à l'argent
APPLICATIONS	Superflux élimine les oxydes et les impuretés de la surface pendant le processus de chauffage afin d'obtenir une liaison parfaite du métal d'apport. Superflux réduit également la tension superficielle et améliore la capillarité.
PROPRIÉTÉS	Après le brasage, les résidus de flux peuvent être facilement éliminés mécaniquement ou à l'aide d'une solution de soude caustique.
CLASSIFICATION	AWS A 5.31: FB3-F EN ISO 18496: FH10
CONVIENT POUR	Flux for silver brazing with a melting range from 450 till 800 °C, for Copper, Brass, Steel and stainless steel.
AGRÉMENTS	
POSITIONS DE SOUDAGE	
(%)	
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	
ETUVAGE	Non requis
GAS ACC. EN ISO 14175	