
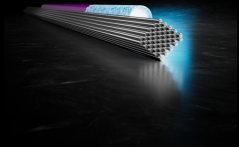


# CEWELD L-Ag55Sn

TYPE	Alliage de brasage à haute teneur en argent et sans cadmium.			
APPLICATIONS	Assemblage : aciers, fonte, cuivre, alliages de cuivre, acier inoxydable, nickel et alliages de nickel. Convient également aux assemblages hétérogènes entre ces métaux. Ne pas utiliser cet alliage à des températures de service supérieures à 200 °C.			
PROPRIÉTÉS	Alliage de brasage à l'argent universel à forte teneur en argent, sans cadmium, présentant une faible température de brasage et d'excellentes propriétés mécaniques. Grâce à l'ajout d'étain (Sn), cet alliage permet d'obtenir un joint d'aspect brillant et présente un comportement capillaire supérieur à celui des alliages de brasage à l'argent standard. Flux/Pâte : CEWELD Super-Flux			
CLASSIFICATION	AWS EN ISO	A 5.8: BAg-7 17672: Ag 156		
CONVIENT POUR	Brazing: Steels, Cast iron, Copper, Copper alloys, Stainless steel, Nickel and Nickel alloys. Also suitable for dissimilar joints between these metals.			
AGRÉMENTS				
POSITIONS DE SOUDAGE				
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	Cu 22	Zn 18	Sn 5	Ag 56
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment As Welded	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa) 400	A5 (%) Hardness HRc
ETUVAGE	Not required			
MELTING RANGE	620 - 655°C			
GAS ACC. EN ISO 14175				



# CEWELD L-Ag55Sn

L-AG55SN 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	10	8720663422279