



# CEWELD 4370 Kb

**TYPE** Electrode 307 avec enrobage basique pour le soudage des aciers dissimilaires et beurrage

**APPLICATIONS** Aciers d'assemblage difficilement soudables, de haute plasticité et donc très bien adaptés aux beurrages avant le rechargement et le soudage d'aciers dissemblables.

**PROPRIÉTÉS** Excellente soudabilité et résistance à l'écaillage et à la corrosion jusqu'à 900°C. Des valeurs d'allongement et d'impact extrêmement élevées font de cette électrode un excellent choix pour les applications de soudage critiques.

**CLASSIFICATION**

AWS	A 5.4: E 307-15
EN ISO	3581-A: E 18 8 Mn B 22
W.Nr.	1.4370
F-nr	5
FM	5

**CONVIENT POUR** **19% Cr / 9% Ni / 7% Mn, ISO 15608: 8.1 Cr ≤ 19 %**  
 1.3401, 1.5637, 1.5680, 1.4370  
 X 20 Cr 13, X 8 Cr 17, X 22 CrNi 17, X 5 CrNi 17, G-X 20 Cr 14 mix S355  
 42CrMo4, C45, 42MnV7, X120Mn12, 10 Ni 14, 12 Ni 19 etc.  
 ASTM 307, 304, (409, 403, 405, 410, 420, 430, 440, 501, 502)  
 Amor, Z 120 M 12 ,

**AGRÉMENTS** CE

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.1	0.7	6	0.02	0.015	19	9.5

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	410	600	36	80		300 HB

**ETUVAGE** 300°C / 2 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD 4370 Kb

4370 KB 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663416230

4370 KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663416261

4370 KB 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663416292

4370 KB 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663416315