



# CEWELD 4551 Ti

|                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                            |                         |                       |                         |    |          |      |
|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|----|----------|------|
| TYPE                                                   | Electrode 347, alliage résistant à la corrosion pour les aciers stabilisés Cr-Ni                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                            |                         |                       |                         |    |          |      |
| APPLICATIONS                                           | L'électrode convient au soudage d'aciers austénitiques stabilisés Cr-Ni résistants à la corrosion pour des températures de travail allant jusqu'à 400 °C                                                                                                                                                                                                                                                        |                            |                         |                       |                         |    |          |      |
| PROPRIÉTÉS                                             | Le dépôt de soudure résiste à l'écaillage jusqu'à environ 800 °C dans une atmosphère normale et des gaz oxydants. Le dépôt de soudure est capable de prendre un haut degré de polissage.                                                                                                                                                                                                                        |                            |                         |                       |                         |    |          |      |
| CLASSIFICATION                                         | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | A 5.4: E 347-16            |                         |                       |                         |    |          |      |
|                                                        | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 3581-A: E 19 9 Nb R 12     |                         |                       |                         |    |          |      |
|                                                        | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1.4551                     |                         |                       |                         |    |          |      |
|                                                        | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 5                          |                         |                       |                         |    |          |      |
|                                                        | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 5                          |                         |                       |                         |    |          |      |
| CONVIENT POUR                                          | <b>ISO 15608: 8.1 (no Mo) 1.4551</b><br>1.4303, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4311, 1.4312, 1.4319, 1.4541, 1.4546, 1.4550, 1.4552, 1.4878<br>X 6 NiTi 18 10, X 6CrNiNb 18 10, G-X 5CrNiNb 18 9, X 5CrNi 18 7, X 2CrNi 19 11, G-X 2CrNi 18 9, X 5CrNi 18 10,<br>X 5CrNi 18 12 G-X, 6CrNi 18 9, X 12CrNi 17 7, G-X 10CrNi 18 8<br>AISI: 347, 321,302, 304, 304L, 304LN<br>UNS S30400, S30403, S30453, S32100, S34700 |                            |                         |                       |                         |    |          |      |
| AGRÉMENTS                                              | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                            |                         |                       |                         |    |          |      |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                            |                         |                       |                         |    |          |      |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL DE<br>SOUDURE (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Si                         | Mn                      | P                     | S                       | Cr | Ni       | Nb   |
|                                                        | 0.03                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 0.8                        | 0.8                     | 0.015                 | 0.01                    | 20 | 10       | 0.24 |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                  | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | R <sub>P0,2</sub><br>(MPa) | R <sub>m</sub><br>(MPa) | A <sub>5</sub><br>(%) | Impact Energy (J) ISO-V |    | Hardness |      |
|                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                            |                         |                       | -110°C                  |    | RT       |      |
|                                                        | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 400                        | 600                     | 35                    | 37                      |    | 60       | HRc  |
| ETUVAGE                                                | 300°C / 2 hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                            |                         |                       |                         |    |          |      |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                            |                         |                       |                         |    |          |      |



# CEWELD 4551 Ti

4551 Ti 2,5 X 300MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,4     | 8720663411662 |

4551 Ti 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,8     | 8720663411679 |

4551 Ti 4,0 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,7     | 8720663411693 |