



CEWELD E 9018-G

TYPE Electrode offshore 9018-G à haute basicité et à très faible teneur en hydrogène

APPLICATIONS Grues, transport lourd, plates-formes, navires et équipements de levage pour l'offshore, les pipelines, les colonnes montantes et les applications répondant aux exigences NACE (moins de 1% de nickel).

PROPRIÉTÉS Electrode offshore à base élevée conforme aux dernières exigences offshore pour des températures inférieures à zéro jusqu'à -60°C. Convient aux types d'acier ayant une limite d'élasticité allant jusqu'à 550 MPa, d'excellentes propriétés de soudage et une teneur en hydrogène extrêmement faible, inférieure à HD 3 ml/100gr de métal soudé. Le métal soudé est adapté à des traitements thermiques post-soudure plus longs, comme c'est le cas dans les applications de colonnes montantes.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.5: E 9018-G
EN ISO	18275-A: E 62 4 1NiMo B 42 H5
F-nr	4
FM	2

CONVIENT POUR **Reh ≤ 550 MPa, ISO 15608: 1.3, 2.1, ~3.1**
 S460N, S460M, S460NL, S460ML, S460Q-S555Q, S460QL-S550QL, S460QL1-S550QL1, P460N, P460NH, P460NL1, P460NL2, L415NB, L415MB-L555MB, L415QB-L555QB, 17MnMoV64, 15CuMoNb5, 11NiMoV53, 20MnMoNi4-5, 15NiCuMoNb5-6-4, GE300
 Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 420, Oceanfit 460, 4130, 4140, X80, X90, alform 500 M, 550 M, aldur 500 Q, 500 QL, 500 QL1, aldur 550 Q, 550 QL, 550 QL1
 ASTM A 572 Gr. 65; A 633 Gr. E; A 738 Gr. A; A 852; API 5 L X60, X65, X70, X80, X60Q, X65Q, X70Q, X80Q

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

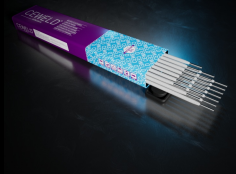
C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo
0.07	0.55	1.2	0.02	0.02	1.4	0.45

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-40°C	
As Welded	650	720	20	150	52	HRC

ETUVAGE 400°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E 9018-G

E 9018-G 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2.6	8720663424389

E 9018-G 3,2 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,2	8720663424402

E 9018-G 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3.3	8720663424426

E 9018-G 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3.3	8720663424440