



CEWELD E Corten

TYPE Electrode basique alliée au Cu et au Ni pour le soudage d'aciers résistants aux intempéries avec une limite d'élasticité d'environ 460 MPa.

APPLICATIONS Structures en acier corten, œuvres d'art, ponts

PROPRIÉTÉS Electrode de base pour les aciers résistants aux intempéries tels que Patinax, Corten, Acor 50, HSB 51, etc. Excellentes propriétés mécaniques et bien adaptées à une utilisation à des températures inférieures à zéro.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.5: E 8018-W2
EN ISO	2560-A: E 46 2 Z B 42 H5
W.Nr.	1.8962
F-nr	4
FM	1

CONVIENT POUR **CuNi, Reh ≤ 460MPa ISO 15608: 1.4**
 1.8963, 1.8946, 1.8965
 S235JRG2Cu, S235J2G4Cu, S235J0Cu, S235JRW, S355J0Cu, S355J2G3Cu, S355J0W, 235J2W-
 S355J2W, S355K2W, WTSt 37, WTSt 52,
 ASTM A 588M Grade A,B, C...K, A 618 Gr. II; A 709 Gr. 50 WF3
 CORten A, B, C, Patinax 37

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu
0.07	0.7	1.05	0.55	0.5	0.45

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				-20°C	
As Welded	540	650	22	75	HRC

ETUVAGE 400°C / 1 hr

CURRENT TYPE: DC+

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E Corten

E CORTEN 2,5 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	2,0	8720682051016
E CORTEN 3,2 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	3,0	8720682051023
E CORTEN 4,0 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	4,0	8720663400703