



CEWELD E 7027

TYPE Électrode à haut rendement 7027 avec environ 150 % de récupération des métaux avec une mécanique de base.

APPLICATIONS Construction de wagons, construction navale, construction générale, machines lourdes, navires, conteneurs

PROPRIÉTÉS CEWELD E 7027 est une électrode à haute performance avec un enrobage épais et un recouvrement de 150%. Elle est utilisée pour le soudage de machines lourdes, la construction de carrosseries et de wagons ainsi que la fabrication de navires et de conteneurs et la construction navale. En outre, cette électrode convient parfaitement aux matériaux traités par apprêt ou rouillés et offre d'excellentes propriétés d'impact jusqu'à -40°C. CEWELD E 7027 a une capacité de transport de courant élevée et un laitier poreux autodécollant (excellent pour les dalles étroites où le laitier est souvent difficile à enlever).

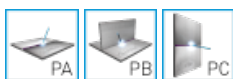
CLASSIFICATION

AWS	A 5.1: E 7027
EN ISO	2560-A: E 42 2 RA 53
F-nr	1
FM	1

CONVIENT POUR **Rp < 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1** ReH < 275 MPa, 1.2 275 < ReH < 360 MPa , (1.3 ReH > 360 MPa < 420 MPa)
 1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932
 S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL
 A, B, D
 ASTM A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65 (Root X 80)

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.3	1	0.025	0.025

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-20°C	
As Welded	450	550	25	95	85	HRC

ETUVAGE 140°C / 1 hr

CURRENT TYPE: AC, DC+/-

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E 7027

E 7027 2,5 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	2,0	8720682051207
E 7027 3,2 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	2,8	8720682050798
E 7027 4,0 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	2,8	8720682050804
E 7027 5,0 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	2,6	8720682050811