



CEWELD S2

TYPE	Fil plein pour le soudage à l'arc submergé d'aciers de construction jusqu'à 420 MPa de limite d'élasticité.	
APPLICATIONS	Construction navale, tuyauterie, soudage de racines, ponts, réparation, construction, offshore, etc...	
PROPRIÉTÉS	Fil SAW tréfilé et laminé avec un revêtement en cuivre pour améliorer la capacité de transport du courant. Le fil S2 peut être utilisé avec FL 180, FL188, FL 155 et FL 851 en fonction des exigences et de l'application. Homologations en combinaison avec FL 188	
CLASSIFICATION	AWS	A 5.17: EM12K
	EN ISO	14171-A: S2
	W.Nr.	1.0494
	F-nr	6
	FM	1

CONVIENT POUR A, B, D, E, St 37 - St 52-3, DIN 17 100, H I, H II, 17Mn4, 16Mo5, DIN 17 155, StE 255 - StE 355, DIN 17 102, GS-38, GS-60, DIN 1681, St 35.8, St 45.8, DIN 17 175, St 37.0 - St 52.0, DIN 1626 / 1629, St 37.4 - St 52.4, DIN 1628 / 1630, StE 290.7 TM - StE 360.7 TM, DIN 17 172, X 52

AGRÉMENTS TÜV: 12523, CE, Lloyds, DNV

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

C	Si	Mn	P	S
0.1	0.12	1.1	0.015	0.015

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				-30°C	
As Welded	445	560	24	60	HRc

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD S2

S2 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-415	27	8720663404350

S2 2,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Drum	320	8720663404374
Drum	450	8720663404381
K-415	27	8720663404367