

# CEWELD CuMn13Al7

## Tig

**TYPE** CuMnAlNi (W.Nr: 2.1367) TIG fil de soudage.

**APPLICATIONS** Soudures d'assemblage ou revêtement de bronze d'aluminium. Pièces de revêtement subissant une usure métal contre métal sous haute pression. Particulièrement adapté aux environnements marins. L'ajout de manganèse et de nickel améliore la dureté et la résistance. Convient parfaitement à l'assemblage et au revêtement des alliages de cuivre, des aciers non alliés et faiblement alliés et de la fonte grise.

**PROPRIÉTÉS** Le plus haut grade des types Al-Bronze. Alliage cuivre-aluminium sans Zn, résistant à l'eau de mer, avec une grande ténacité et une dureté améliorée. "Très bonne soudabilité par rapport aux bronzes d'Al plus courants"

<b>CLASSIFICATION</b>	AWS	A 5.7: ERCuMnNiAl
	EN ISO	24373: Cu 6338 / CuMn13Al8Fe3Ni2
	W.Nr.	2.1367
	F-nr	37

**CONVIENT POUR** Ship propellers, copper, brass, pumps, seawater, desalting equipment, marine, pulling tools, shafts, guide grooves, sliding surfaces, cast iron, pulley, UNS : C62300 - C63000, DIN : CuAl10Fe3Mn2 - CuAl10Ni5Fe4 - G-CuAl10Fe, Mat n° : 2.0936 - 2.0966 - 2.0940, CuNiAl, superstone etc..

**AGRÉMENTS**

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)**

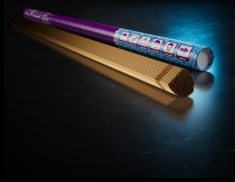
Si	Mn	Fe	Cu	Al	Ni+Co
0.1	13	3	Rem.	8	2.5

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded		600	15	220 HB

**ETUVAGE** Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175** 11, 13



# CEWELD CuMn13Al7 Tig

CUMN13AL7 TIG 2,0 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663409409

CUMN13AL7 TIG 2,4 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663409416

CUMN13AL7 TIG 3,2 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663409423