CEWELD CuMn13Al7

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

CuMnAlNi (W.Nr: 2.1367) Mig/Mag fil de soudage.

APPLICATIONS

Soudures d'assemblage ou revêtement de bronze d'aluminium. Pièces de revêtement subissant une usure métal contre métal sous haute pression. Particulièrement adapté aux environnements marins. L'ajout de manganèse et de nickel améliore la dureté et la résistance. Convient parfaitement à l'assemblage et au revêtement des alliages de cuivre, des aciers non alliés et faiblement alliés et de la fonte grise.

PROPRIÉTÉS

Le plus haut grade des types Al-Bronze. Alliage cuivre-aluminium sans Zn, résistant à l'eau de mer, avec une grande ténacité et une dureté améliorée. "Très bonne soudabilité par rapport aux bronzes d'Al plus courants"

CLASSIFICATION

AWS	A 5.7: ERCuMnNiAl
EN ISO	24373: Cu 6338 / CuMn13Al8Fe3Ni2
W.Nr.	2.1367
F-nr	37

CONVIENT POUR

Ship propellers, copper, brass, pumps, seawater, desalting equipment, marine, pulling tools, shafts, guide grooves, sliding surfaces, cast iron, pully, UNS : C62300 - C63000, DIN : CuAl10Fe3Mn2 - CuAl10Ni5Fe4 - G-CuAl10Fe, Mat n° : 2.0936 - 2.0966 - 2.0940, CuNiAl, superstone etc..

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)

Si	Mn	Fe	Cu	Zn	Pb	Al	Ni+Co
0.05	13	3	Rem.	0.1	0.01	8	2.5

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded		880	10	290 HB

ETUVAGE

Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175

I1, I3

CEWELD CuMn13Al7

CUMN13AL7 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663409317
BS-300	15	8720663409324

CUMN13AL7 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663409362

CUMN13AL7 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663409386