



CEWELD CuNi10Fe Tig

TYPE Fil de soudage TIG en alliage cuivre-nickel

APPLICATIONS CEWELD® CuNi10Fe convient au soudage et au rechargement des matériaux CuNi selon la norme EN ISO 17664 et des alliages CuZn résistants à l'eau de mer selon la norme EN ISO 17660 tableau 3. Il convient également au surfacage des aciers faiblement alliés et non alliés et des fontes grises.

PROPRIÉTÉS Dépôts sains et sans pores sur les matériaux de base ferreux et non ferreux.

CLASSIFICATION EN ISO 24373: Cu 7061 / CuNi10
W.Nr. 2.0873
F-nr 37

CONVIENT POUR Cunifer 10, cuni10fe, seawater resistant, marine applications, tubes, pump building, offshore etc.

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

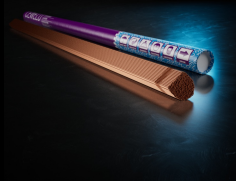
C	Si	Mn	P	S	Ti	Fe	Cu	Pb	Ni+Co
0.02	0.1	1.1	0.01	0.01	0.4	1.5	Rem.	0.01	10

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	Rp0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded		300	34	190		80 HB

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 I1, I3



CEWELD CuNi10Fe Tig

CUNI10FE TIG 1,6 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663409485
CUNI10FE TIG 2,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663409492
CUNI10FE TIG 2,4 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663409508
CUNI10FE TIG 3,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663409515