



CEWELD CuSn12 Tig

TYPE Alliage d'étain-bronze avec un pourcentage élevé d'étain pour pratiquement toutes les procédures de soudage

APPLICATIONS Chaudières et tubes en cuivre ou alliages de cuivre, soudure au four, etc.

PROPRIÉTÉS Très bonne désoxydation et dureté élevée semblable à celle des bronzes coulés. Surfaçage et assemblage du cuivre et des alliages CuSn. Largement utilisé et recommandé pour le brasage au four. Fil de cuivre allié de haute qualité. Dépôts sains, sans pores et bonne conductivité électrique. Excellente résistance à la corrosion

CLASSIFICATION EN ISO 24373: Cu 5410 / CuSn12P
W.Nr. 2.1056

CONVIENT POUR Tin bronze alloy with high percentage of tin for virtually all welding procedures. Very good deoxidisation and high hardness similar to cast bronzes. Surfacing and joining of Copper and CuSn-alloys. Widely used and recommended for oven soldering.
Mat.n: 2.1016, 2.1020, 2.1030, 2.1050, 2.1052, 2.1056, 2.1080, 2.1086, 2.1090
CuSn8, CuSn7, CuSn6, CuSn4, G-CuSn7ZnPb, G-CuSn10

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

P	Cu	Zn	Pb	Sn
0.25	Rem.	0.03	0.01	12

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded		350		120 HB

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 I1



CEWELD CuSn12 Tig

CUSN12 TIG 1,6 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663422835
CUSN12 TIG 2,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663422842
CUSN12 TIG 3,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663422859
CUSN12 TIG 4,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663422866