



CEWELD ALSi 12 Tig

TYPE	Alliage aluminium-silicium pour le soudage de pièces en aluminium moulé, également utilisable comme alliage de brasage avec un flux approprié.																
APPLICATIONS	Alliage d'aluminium pour le soudage et le brasage. Ce matériau est généralement utilisé pour le brasage des tôles d'aluminium, pour les extrusions et les moulages. (Après anodisation, la soudure sera d'une couleur différente).																
PROPRIÉTÉS	CEWELD® ALSi12 Tig a été développé à l'origine comme alliage de brasage pour tirer profit de son faible point de fusion et de sa plage de congélation étroite. En outre, il a une teneur en silicium plus élevée que l'AlSi5, ce qui lui confère une plus grande fluidité et réduit le retrait. La fissuration à chaud est considérablement réduite lorsque l'AlSi12 est utilisé comme alliage d'apport. L'alliage peut être utilisé dans des applications à des températures élevées soutenues. Non traitable à chaud. Les sections plus épaisses doivent être préchauffées (150°C) avant le soudage.																
CLASSIFICATION	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.10: ER4047A</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>18273: S AL 4047A (AlSi12(A))</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>3.2885</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>23</td> </tr> </table>	AWS	A 5.10: ER4047A	EN ISO	18273: S AL 4047A (AlSi12(A))	W.Nr.	3.2885	F-nr	23								
AWS	A 5.10: ER4047A																
EN ISO	18273: S AL 4047A (AlSi12(A))																
W.Nr.	3.2885																
F-nr	23																
CONVIENT POUR	G-ALSi10Mg, G-ALSi11 G-ALSi12 (Cu), G-ALSi7Mg, G-ALSi6Cu4 , G-ALSi9Mg, G-ALSi9Cu3, 4145, 3.2581, 3.2583, 3.2381, 3.2383, 3.2373, 3.2163, 3.2371, 3.2151, B 413.0, 361.0, 359.0, 356.0, 319.0, Cast aluminium																
AGRÉMENTS	CE																
POSITIONS DE SOUDAGE																	
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Ti</th> <th>Fe</th> <th>Cu</th> <th>Zn</th> <th>Al</th> <th>Mg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>0.3</td> <td>0.2</td> <td>0.1</td> <td>Rem.</td> <td>0.05</td> </tr> </tbody> </table>	Si	Mn	Ti	Fe	Cu	Zn	Al	Mg	12	0.1	0.1	0.3	0.2	0.1	Rem.	0.05
Si	Mn	Ti	Fe	Cu	Zn	Al	Mg										
12	0.1	0.1	0.3	0.2	0.1	Rem.	0.05										
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Heat Treatment</th> <th>R_{p0,2} (MPa)</th> <th>R_m (MPa)</th> <th>A₅ (%)</th> <th>Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>75</td> <td>170</td> <td>12</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness	As Welded	75	170	12	HRc						
Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness													
As Welded	75	170	12	HRc													
ETUVAGE	Non requis																
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, I3																



CEWELD ALSi 12 Tig

ALSI 12 TIG 1,6 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663407665
ALSI 12 TIG 2,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663407658
ALSI 12 TIG 2,4 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663407672
ALSI 12 TIG 3,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663407689
ALSI 12 TIG 4,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663407696
ALSI 12 TIG 5,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663407702