



# CEWELD NiCro 718 Tig

**TYPE** Fil plein pour alliage à haute résistance à base de nickel 718

**APPLICATIONS** Le Ceweld NiCro 718 est utilisé dans une large domaine d'applications telles que les composants de fusées à carburant liquide, les anneaux, les boîtiers et diverses pièces de tôle formées pour les moteurs à turbine à gaz d'avions et de véhicules terrestres, et les réservoirs cryogéniques. Il est également utilisé pour les fixations et les pièces d'instrumentation. Le métal d'apport 718 peut également être utilisé pour le revêtement des pièces dans l'industrie du pétrole et du gaz.

**PROPRIÉTÉS** Alliage spécial avec un dépôt durcissable par précipitation et des propriétés mécaniques similaires à celles du métal de base. État durci par précipitation : 720°C pendant 8 heures, refroidissement au four à 55°C/heure jusqu'à 620°C puis refroidissement à l'air pendant 8 heures

**CLASSIFICATION**

AWS	A 5.14: ERNiFeCr-2
EN ISO	18274: S Ni 7718(NiCr19Fe19Nb5Mo3)
W.Nr.	2.4667
F-nr	43
FM	6

**CONVIENT POUR** Inconel 718(2.4668), 706 and X-750 (X750)

**AGRÉMENTS**

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Ti	Fe	Al	Nb+Ta
0.06	0.2	0.2	20	53	3	5.1	1	15	0.6	5

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>P0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded	580	860	28	HRc

**ETUVAGE** Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175** I1



# CEWELD NiCro 718 Tig

NICRO 718 TIG 1,6 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663419002

NICRO 718 TIG 2,0 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663419019

NICRO 718 TIG 2,4 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663419026

NICRO 718 TIG 3,2 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663419033