



# CEWELD 347Si

<b>TYPE</b>	Fil de soudure en acier inoxydable stabilisé au niobium 347Si					
<b>APPLICATIONS</b>	Pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques exposés à des températures de travail allant jusqu'à 400°C.					
<b>PROPRIÉTÉS</b>	Le dépôt de soudure est résistant à l'écaillage jusqu'à environ 800°C dans une atmosphère normale et des gaz oxydants. Le dépôt de soudure est capable de prendre un poli élevé. Structure : Austénite avec ferrite delta.					
<b>CLASSIFICATION</b>	AWS	A 5.9: ER347Si				
	EN ISO	14343-A: G 19 9 Nb Si				
	W.Nr.	1.4551				
	F-nr	6				
	FM	5				
<b>CONVIENT POUR</b>	<b>ISO 15608: 8.1 / TüV Groupe 29 (+22+21) / E347, 19 9 Nb, 1.4551</b> 1.4541, 1.4550, 1.4552 1.4319, 1.4306, 1.4306, 1.4301, 1.4303, 1.4308, 1.4310, 1.4312, (1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4003, 1.4006) X 6 NiTi 18 10, X 6CrNiNb 18 10, G-X 5CrNiNb 18 9, X 5CrNi 18 7, X 2CrNi 19 11, G-X 2CrNi 18 9, X 5CrNi 18 10, X 5CrNi 18 12 G-X, 6CrNi 18 9, X 12CrNi 17 7, G-X 10CrNi 18 8 AISI: 321, 347					
<b>AGRÉMENTS</b>	TÜV: 12393.00, CE					
<b>POSITIONS DE SOUDAGE</b>						
<b>TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)</b>	C	Si	Mn	Cr	Ni	
	0.04	0.7	1.9	19.5	10	
<b>PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES</b>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
	As Welded	420	590	35	RT -196°C	HRc
					80 45	
<b>ETUVAGE</b>	Non requis					
<b>GAS ACC. EN ISO 14175</b>	M13, M12					