



CEWELD 430

TYPE Fil de soudure acier inoxydable 430 pour aciers inoxydables ferritiques

APPLICATIONS CEWELD® 430 peut être utilisé pour diverses soudures et revêtements Surfaces d'étanchéité pour raccords de vapeur, raccords de gaz et raccords d'eau à des températures de service allant jusqu'à +450°C.

PROPRIÉTÉS

CEWELD 430 a une bonne résistance à la corrosion et à la température et une excellente soudabilité. La dureté du Brinell est d'environ 225 HB, en fonction du matériau de base et du nombre de couches.

Le CEWELD 430 présente une résistance à l'échelle jusqu'à +950°C à l'air et aux gaz de combustion oxydants ainsi qu'aux gaz de combustion sulfureux à des températures plus élevées. Il est préférable de souder à l'arc pulsé et de préchauffer des épaisseurs de paroi plus importantes à 150-300°C. Assurez-vous que l'apport de chaleur est faible.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.9: ER430
EN ISO	14343-A: G 17
W.Nr.	1.4015
F-nr	6
FM	5

CONVIENT POUR 1.4000, 1.4002, 1.4016, 1.4057, 1.4740, 1.4742, 1.4057, 1.4059, 1.4741, 1.4509, 1.4510, 1.4511, 1.4512, 1.4520, 1.4712, 1.4713, 1.4724, X7Cr14, X12Cr13, X17CrNi16-2, X6Cr13, X6CrAl13, X6Cr17, X17CrNi16-2, X2CrTiNb18, X3CrTi17, X3CrNb17, X2CrTi12, X2CrTi17, X10CrSi6, X10CrAlSi7, X10CrAlSi13, X10CrAlSi18 UNS S40300, S40500, S40900, S41000, S42900, S43000, S43035, S43036, S43100, S44200 AISI 403, 405, 409, 410, 429, 430, 430Cb, 430Ti, 439, 431, 442

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0.02	0.3	0.4	16.5	0.5	0.06	0.1

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	320	460	21	HRc

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 M11, M13, M12



CEWELD 430

430 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663411990

430 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663412003

430 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663412027