



CEWELD ER 80S-D2 Tig

TYPE Fil de soudure solide pour le soudage TIG de nuances d'acier jusqu'à une limite d'élasticité de 550 MPa

APPLICATIONS Construction métallique, construction navale, appareils à pression, construction mécanique, tuyauterie, offshore, construction de grues, transport lourd, équipements de levage respectant les exigences NACE.

PROPRIÉTÉS CEWELD ER80S - D2 Tig est un fil de soudure enrobé de cuivre pour le soudage des aciers à haute résistance , utilisé principalement après détensionnement . Il peut être utilisé pour assembler des aciers résistants au fluage jusqu ' à environ 500°C , mais le fil CEWELD SG MO serait le choix le plus habituel .

CLASSIFICATION

AWS	A 5.28: ER 80S-D2
EN ISO	21952-A: W Z4Mo
F-nr	6
FM	1

CONVIENT POUR P235GH, P265GH, P295GH, P355GH, 16Mo3, 18MnMo4-5, 20MnMoNi4-5, P275NH, P355NH, P460NH, P355QH, P460QH, P500QH, GS-17CrMo55, GS-22CrMo5, GS-22CrMoV32, GS-CrMo54, 15CrMo3, 13CrMoV42, S550QL1, 15NiCuMoNb5-6-4
 AISI 4130, 4140, 8630 and ASTM grades A182 Grade F22
 OPTIM 500ML, PAS 65 us, PAS 70 us, Dilimax 500, Dilimax 550,

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	Mo
	0.08	0.7	1.8	0.5

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness
					RT	-40°C	-50°C	
	As Welded	540	620	24	150	55	47	HRc

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 I1



CEWELD ER 80S-D2 Tig

ER 80S-D2 TIG 1,6 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663416681

ER 80S-D2 TIG 2,4 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663416698

ER 80S-D2 TIG 3,2 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663416704