



CEWELD SG CrMo2

TYPE Fil de soudure cuivré pour le soudage des aciers résistants au fluage. (10CrMo9-10)

APPLICATIONS Aciers pour chaudières à haute pression, offshore, réparation, construction, pipelines, tubes, etc.

PROPRIÉTÉS Extrêmement facile à souder avec d'excellentes propriétés de soudage. Qualité élevée reconnue dans le monde entier, avec une coulée et une hélice contrôlées pour les applications semi-automatiques ou semi-automatiques. Soudable avec du gaz Co2 et Mix. Convient pour un service résistant au fluage à des températures de travail allant jusqu'à 600 °C.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.28: ER 90S-G
EN ISO	21952-A: G CrMo2Si
W.Nr.	1.7384
F-nr	6
FM	3

CONVIENT POUR

2,25% Cr, 1% Mo
 1.7015, 1.7131, 1.7147, 1.7258, 1.7262, 1.7276, 1.7281, 1.7337, 1.7350, 1.7357, 1.7375, 1.7379, 1.7380, 1.7382, 1.7383, 1.7385, 1.7707, 1.8075
 10CrMo9.10, 12CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 12CrSiMo8, 30CrMoV9, GS-18CrMo9.10, 15CrMoV5-10, 16CrMo4-4, 15CrMo5, 24CrMo5, 22CrMo4-4, GS-17CrMo5-5, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 10CrSiV7, G19CrMo9-10, 16CrMo9-3, 11CrMo9-10, 10CrMo11

ASTM: A 387 Gr. 22, A217 Grade WC9, A335 Gr. P22, A217 Gr. WC9, A182 F22, A182 T22, A1031 Gr.5015, A1031 Gr.5115, A1031 Gr.4820

AGRÈMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.08	0.6	0.9	2.5	1

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
720°C±15°C 2h	420	520	23	80		HRc

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD SG CrMo2

SG CRM02 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405913

SG CRM02 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405944
D-100	1	8720663405920

SG CRM02 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405951