



CEWELD 410

TYPE	Fil de Soudage 410 en acier inoxydable avec 13 % de chrome pour l'assemblage et revêtement.										
APPLICATIONS	Revêtement d'aciers au carbone et d'aciers faiblement alliés pour la résistance à la corrosion, à l'érosion ou à l'abrasion. Le 410 a une dureté plus élevée et est utilisé dans les sièges de soupapes pour obtenir une meilleure résistance au grippage. Normalement, pour obtenir une ductilité adéquate, un traitement thermique préalable et postérieur au soudage est nécessaire.										
PROPRIÉTÉS	CEWELD 410 est un acier inoxydable martensitique qui peut être traité thermiquement. La composition nominale du métal de soudure est de 13 % de chrome. Ces dépôts de soudure sont trempables à l'air et peuvent normalement être traités thermiquement après le soudage.										
CLASSIFICATION	AWS	A 5.9: ER410									
	EN ISO	14343-A: G Z 13									
	W.Nr.	1.4009									
	F-nr	6									
	FM	5									
CONVIENT POUR	Ferritic 13 % Chrome steel, 1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4003, 1.4006, 1.4008, 1.4021, 1.4024, X6Cr13, X6CrAl13, X10Cr13, X15Cr13, X20Cr13, G-X10Cr13, X7Cr14, X6CrAl13, X 20Cr13, X15Cr13 AISI 410, 420										
AGRÉMENTS	CE										
POSITIONS DE SOUDAGE											
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	N	Cu
	0.1	0.25	0.4	0.02	0.001	12.5	0.2	0.04	0.01	0.04	0.05
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment			R _{P0,2} (MPa)		R _m (MPa)		A5 (%)	Hardness		
	As Welded			420		650		18	30 HRc		
ETUVAGE	350°C / 2 hr										
=(+)											
GAS ACC. EN ISO 14175	M21, M11, C1, M23, M32										



CEWELD 410

410 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663411884

410 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663411891

410 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663411907