



# CEWELD 4501 Kb

|                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                         |                      |                    |                         |      |      |          |      |
|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|------|------|----------|------|
| TYPE                                                   | Electrode à âme basique en alliage pour le soudage de Super Duplex                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                         |                      |                    |                         |      |      |          |      |
| APPLICATIONS                                           | Soudage d'aciers inoxydables super duplex corroyés, forgés ou moulés pour utilisation à l'état soudé. Soudage hétérogène entre aciers inoxydables super duplex et soudures dissemblables entre autres aciers inoxydables et aciers doux ou faiblement alliés.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                         |                      |                    |                         |      |      |          |      |
| PROPRIÉTÉS                                             | CEWELD® 4501 Kb est une électrode à enrobage basique avec une âme entièrement alliée, le dépôt de soudure duplex offre une excellente résistance aux piqûres, à la corrosion fissurante sous contrainte due au chlorure et à la corrosion intercrystalline en raison de la teneur élevée en CrMo(N) (indice de piqûre >40). En outre, l'alliage métallique soudé résiste à l'eau salée et offre une résistance élevée à la traction, grâce à l'ajout d'azote dans l'alliage.                                                                                                                                      |                         |                      |                    |                         |      |      |          |      |
| CLASSIFICATION                                         | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | A 5.4: E 2595-15        |                      |                    |                         |      |      |          |      |
|                                                        | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 3581-A: E 25 9 4 N L    |                      |                    |                         |      |      |          |      |
|                                                        | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1.4501                  |                      |                    |                         |      |      |          |      |
|                                                        | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 5                       |                      |                    |                         |      |      |          |      |
|                                                        | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 5                       |                      |                    |                         |      |      |          |      |
| CONVIENT POUR                                          | UNS S32550 :UR 52 N, Ferralium 255, UNS S32520 :UR 52 N+, UNS S32750 :SAF 2507, UR 47 N+, UNS S32760 :ZERON 100, UNS 32760, UR 76 N, SM22Cr, SAF 2507, ASTM S32760 (ZERON 100), S32550 and S31260., It can also be used for welding duplex type 2205, 1.4460, 1.4462,1.4463,1.4515, 1.4517, 1.4507 URANUS 52N, SAF 25.07, GX 3 CrNiMoCuN 26-6-3, (1.4515), GX 3 CrNiMoCuN 26-6-3-3, (1.4517), 25% Cr Super Duplex steels SAF 25/07, S32750 1.4410 - 25Cr-7Ni-4Mo-0.28N SAF2507, NAS74N, S32760 1.4501 - 25Cr-7Ni-3.8Mo-0.7Cu-0.7W-0.25N, S32506 - SUS329J4L 25Cr-7Ni-3Mo-0.15N-0.2W NAS64 1.4507, S31803, S32205, |                         |                      |                    |                         |      |      |          |      |
| AGRÉMENTS                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                         |                      |                    |                         |      |      |          |      |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                   | <div> PA  PB  PC  PD  PE  PF</div>                                                              |                         |                      |                    |                         |      |      |          |      |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL DE<br>SOUDURE (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Si                      | Mn                   | Cr                 | Ni                      | Mo   | N    | W        | Cu   |
|                                                        | 0.036                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 0.84                    | 0.83                 | 26.15              | 9.46                    | 3.73 | 0.21 | 0.67     | 0.63 |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                  | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |      |      | Hardness |      |
|                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                         |                      |                    | RT                      |      |      |          |      |
|                                                        | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 560                     | 730                  | 23                 | 50                      |      |      | HRc      |      |
| ETUVAGE                                                | Non requis                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                         |                      |                    |                         |      |      |          |      |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                         |                      |                    |                         |      |      |          |      |



# CEWELD 4501 Kb

4501 KB 2,5 X 300MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,5     | 8720663424341 |