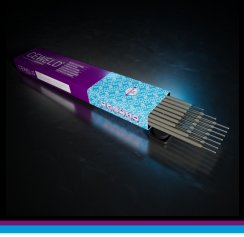


CEWELD E 7028

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

Électrode basique à haut rendement (180 %)

APPLICATIONS

Électrode de type basique à enrobage épais et à haute efficacité Convient à la fabrication d'acier de section moyenne, à la construction de réservoirs, aux chantiers navals et, d'une manière générale, lorsqu'un soudage à grande vitesse est nécessaire. où un soudage à grande vitesse est nécessaire.

PROPRIÉTÉS

Convient pour les soudures bout à bout et d'angle, bain de soudure lisse sans perte d'éclats, élimination facile du laitier, très belle surface de cordon.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.1: E 7028
EN ISO	2560-A: E 42 2 B 83
F-nr	1
FM	1

CONVIENT POUR

Rp< 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1 ReH < 275 MPa**, 1.2** 275 < ReH < 360 MPa **, (1.3** ReH > 360 MPa < 420 MPa**)**
1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425,1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932
10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6,
S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240,
A, B, D, E, A 32-E 36
ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, Domex 315-420MC,MC Plus, ML

AGRÉMENTS

CE

POSITIONS DE SOUDAGE

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn
0.07	0.5	1.2

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V -20°C	Hardness
As Welded	430	530	26	60	HRc

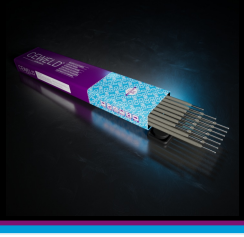
ETUVAGE

140°C / 2 hr

CURRENT TYPE:

DC+

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E 7028

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

E 7028 3,2 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,2	8720682050828

E 7028 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,0	8720682050835

E 7028 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,3	8720682050842