



CEWELD AA 308LM

TYPE Fil fourré sans laitier a poudre métallique 308L pour le soudage des aciers inoxydables (Type 308L, 19 9L)

APPLICATIONS CEWELD® AA 308LM convient au soudage des aciers inoxydables dont la teneur en alliage est comprise entre 16 et 21% Cr et 8 et 13% Ni, stabilisés ou non. Chaudières, réservoirs, agriculture, réservoirs de stockage de liquides, machines alimentaires, meubles.

PROPRIÉTÉS CEWELD® AA 308LM présente une bonne résistance générale à la corrosion. L'alliage a une faible teneur en carbone, ce qui le rend particulièrement recommandé en cas de risque de corrosion intergranulaire. Productivité accrue, soudabilité améliorée, meilleures propriétés de mouillage par rapport aux fils pleins. Excellente qualité du métal déposé et qualité rayons X

CLASSIFICATION

AWS	A 5.22: EC308L
EN ISO	17633-A: T 19 9 L M M12 1
W.Nr.	1.4316
F-nr	6
FM	5

CONVIENT POUR **ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr 9% Ni ,TÜV 1000: Gr. 21 - 22 (29 max.350°C),**
 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.9606, 1.4541, 1.4546, 1.4550
 X 5 CrNi 18 10, X 2 CrNi 19 11, X 5 CrNi 18 9, G-X 6 CrNi 18 9, X 12 CrNi 18 9, G-X 8 CrNi 18 10, X 6 CrNi 18 10, X 10 CrNiTi 18 10, X 5 CrNi 18 10
 AISI 304, 304H, 312, 321H, 347, 347H,
 UNS S30409, S32109, S34709, S30400, S32100, S34700

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.02	0.55	1.4	0.015	0.008	21	11

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-196°C		
As Welded	430	600	40	35		HRC

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 I1, M13, M12