



# CEWELD 253 MA

|                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                              |                         |                       |                         |    |    |     |       |          |      |      |
|------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|----|----|-----|-------|----------|------|------|
| TYPE                                                 | CEWELD 253 MA est conçu pour le soudage des aciers austénitiques au chrome-nickel tels que 253MA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                              |                         |                       |                         |    |    |     |       |          |      |      |
| APPLICATIONS                                         | A utiliser dans les fours à haute température, les chambres de combustion, les brûleurs, etc. Ne convient pas aux applications exposées à la corrosion humide. Avant le soudage, il est recommandé de brosser ou de meuler soigneusement les plaques noires et les cordons de soudure précédents.                                                                                                                                                                                                        |                              |                         |                       |                         |    |    |     |       |          |      |      |
| PROPRIÉTÉS                                           | Le cérium combiné au silicium améliore la résistance à l'oxydation et à l'érosion-corrosion dans les environnements oxydants et neutres, tandis que l'azote permet d'obtenir une résistance supérieure à haute température. Par conséquent, ce fil d'apport présente une excellente résistance aux températures élevées (la plage de température la plus appropriée est 850 - 1100 °C), une résistance élevée au fluage, une très bonne résistance à l'oxydation isotherme et, en particulier, cyclique. |                              |                         |                       |                         |    |    |     |       |          |      |      |
| CLASSIFICATION                                       | EN ISO<br>W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 14343-A: G 21 10 N<br>1.4835 |                         |                       |                         |    |    |     |       |          |      |      |
| CONVIENT POUR                                        | Outokumpu 253 MA (1.4835)<br>Outokumpu 153 MA (1.4818)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                              |                         |                       |                         |    |    |     |       |          |      |      |
| AGRÉMENTS                                            | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                              |                         |                       |                         |    |    |     |       |          |      |      |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                              |                         |                       |                         |    |    |     |       |          |      |      |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL<br>D'APPORT (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Si                           | Mn                      | P                     | S                       | Cr | Ni | Mo  | Nb    | N        | Cu   | Ce   |
|                                                      | 0.07                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1.5                          | 0.6                     | 0.02                  | 0.001                   | 21 | 10 | 0.1 | 0.007 | 0.16     | 0.13 | 0.04 |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | R <sub>P0,2</sub><br>(MPa)   | R <sub>m</sub><br>(MPa) | A <sub>5</sub><br>(%) | Impact Energy (J) ISO-V |    |    |     |       | Hardness |      |      |
|                                                      | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 440                          | 680                     | 38                    | RT                      |    |    |     |       | HRc      |      |      |
| ETUVAGE                                              | non requis                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |                         |                       |                         |    |    |     |       |          |      |      |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                | I1, I3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                              |                         |                       |                         |    |    |     |       |          |      |      |



# CEWELD 253 MA

253 MA 1,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720682050200 |