



# CEWELD 316LSi Tig

TYPE	Massieve lasdraad voor TIG lassen van roestvaststaal																
TOEPASSINGEN	De legering wordt veel gebruikt in de chemische en voedselverwerkende industrie, maar ook in de scheepsbouw en verschillende soorten architectonische constructies.																
EIGENSCHAPPEN	CEWELD® 316LSi Tig biedt een goede algemene corrosiebestendigheid, vooral tegen corrosie in zure en gechloroerde omgevingen. De legering heeft een laag koolstofgehalte waardoor het vooral wordt aanbevolen wanneer er een risico is op interkristallijne corrosie. Het hogere siliciumgehalte verbetert de laseigenschappen door het dun vloeibaar maken en resulteert in een gladde naad.																
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.9: ER316LSi</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>14343-A: W 19 12 3 LSi</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>1.4430</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>5</td> </tr> </table>	AWS	A 5.9: ER316LSi	EN ISO	14343-A: W 19 12 3 LSi	W.Nr.	1.4430	F-nr	6	FM	5						
AWS	A 5.9: ER316LSi																
EN ISO	14343-A: W 19 12 3 LSi																
W.Nr.	1.4430																
F-nr	6																
FM	5																
GESCHIKT VOOR	<p><b>ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30,</b>            1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4301, 1.4306, 1.4430            X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2            316Cb, 316L, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 444            S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400</p>																
GOEDKEURINGEN	TÜV: TÜV (12388.00), CE, DB: (43.206.04)																
LASPOSITIES																	
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.02</td> <td>0.8</td> <td>1.8</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>19</td> <td>12</td> <td>2.8</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	0.02	0.8	1.8	0.01	0.01	19	12	2.8
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo										
0.02	0.8	1.8	0.01	0.01	19	12	2.8										
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R<sub>P0,2</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">R<sub>m</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">A<sub>5</sub> (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th>RT</th> <th>-196°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>450</td> <td>580</td> <td>37</td> <td>120</td> <td>52</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	RT	-196°C	As Welded	450	580	37	120	52	HRc
Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)					R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		RT	-196°C														
As Welded	450	580	37	120	52	HRc											
HERDROGEN	Not required																
GAS ACC. EN ISO 14175	I1																



# CEWELD 316LSi Tig

316LSI TIG 0,8 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663414854
316LSI TIG 1,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663414892
	Tube	5	8720663414861
316LSI TIG 1,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663414939
	Tube	5	8720663414908
316LSI TIG 1,6 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663414946
316LSI TIG 1,6 X 500MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663414960
316LSI TIG 2,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663414991
316LSI TIG 2,4 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663415035
316LSI TIG 3,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663415073
316LSI TIG 4,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663415097