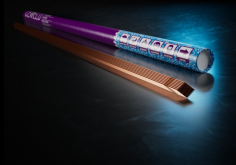


CEWELD SG CrMoV6 Tig

TYPE	CrMoV6-toevoegmateriaal voor het lassen van soortgelijke staalsoorten (Air 9117 - 15CDV6).																		
TOEPASSINGEN	CEWELD® SG CrMoV6 Tig is geschikt voor gebruik in de lucht- en ruimtevaartindustrie, de autosport en voor de reparatie van bepaalde gereedschapsstaalsoorten. Voldoet aan AIR 9117, LN 9425 en EN 4334.																		
EIGENSCHAPPEN	CEWELD® SG CrMoV6 Tig-lasdraad (EN 4334: FE-WL1806 (15CrMnMoV5-4-9-3)) wordt gebruikt voor het lassen van basismaterialen met een gelijke of soortgelijke chemische samenstelling. Het lasmetaal van het type 15CrMoV6 biedt een hoge treksterkte. De uiteindelijke mechanische eigenschappen zijn afhankelijk van de specifieke lasprocedure (inclusief beschermgas, warmtebehandeling na het lassen (PWHT), etc.) en moeten altijd worden bevestigd door de goedkeuring van een geschikte lasmethodekwalificatie.																		
CLASSIFICATIE	DIN 4334 FE-WL1806 (15CrMnMoV5-4-9-3) W.Nr. 1.7734																		
GESCHIKT VOOR	1.7734 15CrMoV6, 25CrMo4, 35CrMo4, 20CrMo12, 15CDV6,																		
GOEDKEURINGEN	CE																		
LASPOSITIES																			
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> <th>V</th> <th>Fe</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.14</td> <td>0.15</td> <td>1</td> <td>0.008</td> <td>0.008</td> <td>1.4</td> <td>0.9</td> <td>0.22</td> <td>Rem.</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Fe	0.14	0.15	1	0.008	0.008	1.4	0.9	0.22	Rem.
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Fe											
0.14	0.15	1	0.008	0.008	1.4	0.9	0.22	Rem.											
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Heat Treatment</th> <th>R_{p0,2} (MPa)</th> <th>R_m (MPa)</th> <th>A₅ (%)</th> <th>Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>900</td> <td>1200</td> <td>10</td> <td>42 HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness	As Welded	900	1200	10	42 HRc								
Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness															
As Welded	900	1200	10	42 HRc															
HERDROGEN	Not required																		
GAS ACC. EN ISO 14175	11																		



CEWELD SG CrMoV6 Tig

SG CRMOV6 TIG 1,0 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720682051283

SG CRMOV6 TIG 1,2 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411440

SG CRMOV6 TIG 1,6 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411464

SG CRMOV6 TIG 2,0 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411488

SG CRMOV6 TIG 2,4 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411501