



CEWELD 307Si Tig

TYPE	TIG-lasstaaf voor het lassen van ongelijksoortige verbindingen en bufferlagen (Type 18 8 Mn, 1.4370).													
TOEPASSINGEN	CEWELD® 307Si Tig is geschikt voor het aanbrengen van bufferlagen vóór het hardoplassen (hardfacing), voor ongelijksoortige verbindingen tussen staal en roestvast staal, bepantsering (armor plate), uitlaatsystemen (type 409, 304), hoog-mangaanhoudend austenitisch staal, heterogeen lassen, moeilijk lasbare staalsoorten, etc. Het lasmetaal vertoont deformatieharding (work hardening), waarbij de hardheid toeneemt van 200 HV tot 450 HV.													
EIGENSCHAPPEN	CEWELD® 307Si Tig is corrosiebestendig en gelijkwaardig aan Type 304. De lasstaaf beschikt over hoge mechanische eigenschappen, last gemakkelijk en is taai bij temperaturen tot wel -196 °C. Het lasmetaal vertoont deformatieharding (work hardening), waarbij de hardheid toeneemt van 200 HV tot 450 HV.													
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.9: ~ER 307</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>14343-A: W 18 8 Mn</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>1.4370</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>5</td> </tr> </table>	AWS	A 5.9: ~ER 307	EN ISO	14343-A: W 18 8 Mn	W.Nr.	1.4370	F-nr	6	FM	5			
AWS	A 5.9: ~ER 307													
EN ISO	14343-A: W 18 8 Mn													
W.Nr.	1.4370													
F-nr	6													
FM	5													
GESCHIKT VOOR	<p>19% Cr / 9% Ni / 7% Mn, ISO 15608: 8.1 Cr ≤ 19 % 1.3401, 1.5637, 1.5680, 1.4370 X 20 Cr 13, X 8 Cr 17, X 22 CrNi 17, X 5 CrNi 17, G-X 20 Cr 14 mix S355 42CrMo4, C45, 42MnV7, X120Mn12, 10 Ni 14, 12 Ni 19 etc. ASTM 307, 304, (409, 403, 405, 410, 420, 430, 440, 501, 502) Amor</p>													
GOEDKEURINGEN	CE													
LASPOSITIES														
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.12</td> <td>0.9</td> <td>6</td> <td>18.5</td> <td>8.5</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	Cr	Ni	0.12	0.9	6	18.5	8.5			
C	Si	Mn	Cr	Ni										
0.12	0.9	6	18.5	8.5										
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R_{p0,2} (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th>Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th>-196°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>420</td> <td>615</td> <td>40</td> <td>45</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness	-196°C	As Welded	420	615	40	45	HRc
Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)					R _m (MPa)		A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness				
		-196°C												
As Welded	420	615	40	45	HRc									
HERDROGEN	Not required													
GAS ACC. EN ISO 14175	I1													



CEWELD 307Si Tig

307SI TIG 1,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663412225

307SI TIG 1,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663412232

307SI TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663412249

307SI TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663412256

307SI TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663412263

307SI TIG 3,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663412270

307SI TIG 4,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663412287